



ЛЗОС LZOS



ОАО «НИТИОМ»

ОАО ЛЗОС

НПО «ОПТИКА»

ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИИ

по разработке, производству и обработке оптического стекла

КОРПОРАТИВНЫЙ ЖУРНАЛ

ОАО ЛЗОС

75 ЛЕТ

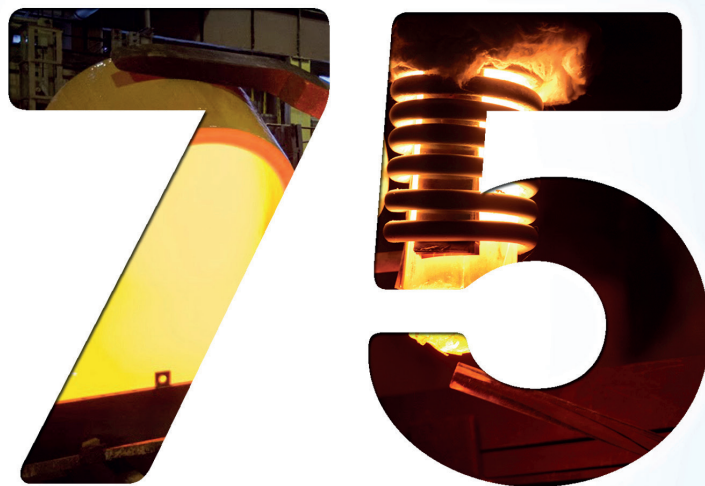
Юбилейный выпуск





Содержание

Поздравление Генерального директора ОАО ЛЗОС	стр.3
Итоги работы за последние 5 лет	стр.4
Профессионалы	стр. 55
Юбиляры	стр.56



*Уважаемые коллеги -
работники ОАО
«Лыткаринский завод
оптического стекла»!*

От всей души поздравляю вас с замечательным праздником – 75-летним юбилеем со дня основания нашего предприятия!

75 лет – это большая веха в истории предприятия. За это время нами пройден огромный путь и сделано неизмеримо мно-

го. Постоянно осваивая новые технологии, создавая новейшие марки оптических стекол с уникальными характеристиками, внедряя новые виды продукции, мы осуществили большой прорыв в области оптического производства.

Сегодняшние достижения ОАО ЛЗОС – это результат плодотворной и сплоченной деятельности высокопрофессионального коллектива. Продолжая развивать традиции прошлых лет, Лыткаринский завод оптического стекла преумножает славу создателей высококачественного оптического стекла и ситалла, изделий из волоконной оптики, крупногабаритных объективов наземного и космического базирования, приборов военного и гражданского назначения.

За 75 лет, с 17 сентября 1939 года, завод превратился в признанного лидера оптической отрасли страны, успешно осваивая мировые рынки сбыта и конкурируя с известными мировыми брендами.

От всей души желаю сотрудникам предприятия уверенно идти к намеченным целям, финансового благополучия, стабильности, новых достижений и процветания! Крепкого здоровья, долголетия, счастья и добра!

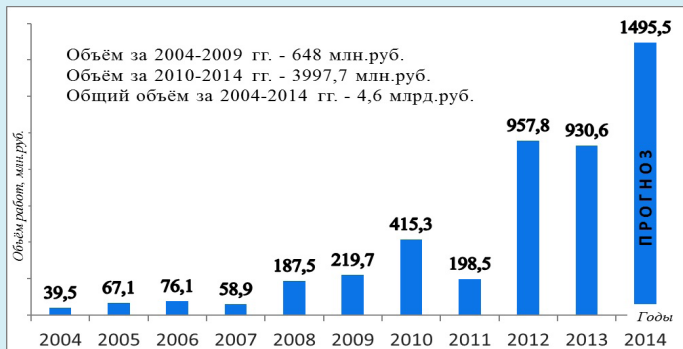


*А.П. Патрикеев,
Генеральный директор ОАО ЛЗОС*



Сергей Петрович Белоусов,
технический директор

что составит 35-40% общезаводского дохода, а, во-вторых, результатами НИОКР являются новые материалы, технологии, изделия, которые выводят производство на более высокий научно-технический уровень и обеспечивают потребности страны в оптике различного назначения.



Динамика объемов НИОКР в период 2004-2014 гг.

Источники финансирования НИОКР:

- государственный бюджет (Минпромторг, Минобороны РФ);
- средства Заказчиков (договора с предприятиями Минпромторга, Роскосмоса, Росатома, РАН);
- собственные средства предприятия.

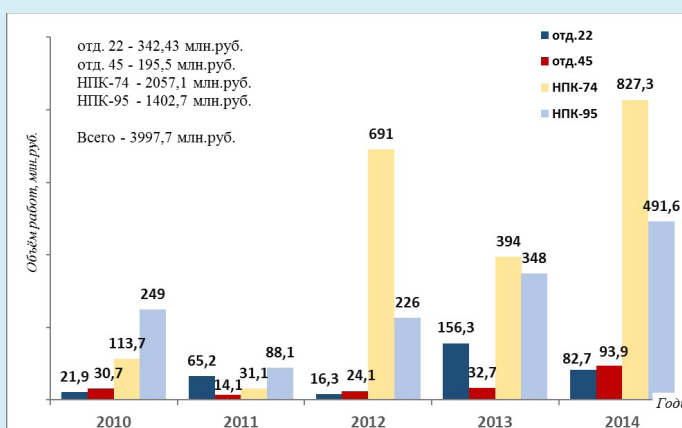
Динамика объемов НИОКР за последние годы впечатляет: если в 2004 году мы выполнили НИОКР на сумму 39,5 млн.руб., то в 2014 году мы планируем выйти на уровень 1,5 млрд.руб., т.е. увеличить объемы НИОКР в 40 раз, при этом, только за последние 5 лет, суммарно мы создали научно-технической продукции на сумму около 4 млрд.руб.

Какие подразделения создают научно-техническую продукцию и кто из них является лидером?

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ - ОСНОВА РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВА.

Научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (НИОКР) – важнейшее направление деятельности предприятия. Во-первых, потому, что это постоянно растущий доход, который в 2014 году достигнет 1,5 млрд.руб.,

Активная деятельность по проведению НИОКР ведется в 4-х подразделениях: отделение №22, отдел №45, НПК-74, НПК-95. Бесспорными лидерами на протяжении последних 10 лет являются НПК-74 и НПК-95, при этом надо отметить существенный рост НИОКР, выполняемых НПК-74, в период 2012÷2014 гг., их объем за 3 года превышает 2 млрд.руб.



Динамика объемов по подразделениям

Но, если оценивать эффективность работы подразделения по выработке НИОКР на 1 работника, то безусловным лидером будет отделение №22.

Основные направления использования средств НИОКР:

- 1.Создание новых оптических материалов.
- 2.Создание новых технологий, в основном, в области стекловарения и обработки крупногабаритной оптики.
- 3.Создание новых оптико-механических и оптико-электронных приборов.
- 4.Создание нового технологического оборудования на мировом уровне.
- 5.Проведение работ по модернизации, реконструкции и техническому перевооружению производства.
- 6.Проведение строительно-монтажных работ.

При этом необходимо отметить, что в рамках НИОКР, кроме основных задач по созданию новых материалов, технологий и приборов, удается выполнять большой объем сопутствующих работ по техническому перевооружению, модернизации и реконструкции цехов, включая концентрацию производственных мощностей.

КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ЛИНЗОВЫЕ И ЗЕРКАЛЬНО-ЛИНЗОВЫЕ СИСТЕМЫ

КОСМИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ (отделение 22)

В последние годы «вернулись» заказы Минобороны РФ и Роскосмоса на изготовление традиционной номенклатуры отделения №22: крупногабаритные линзовые объективы для космической аппаратуры дистанционного зондирования Земли (КА ДЗЗ). При этом, известный объектив «Активный-4А» был подвергнут существенной модернизации с расширением спектрального диапазона, в дополнение к нему специалисты отделения №22 разработали два новых объектива типа П200 и ТМ40, что позволило Роскосмосу создать космические аппараты «Ресурс-ДК» и «Ресурс-П» с принципиально новыми техническими возможностями по дистанционному зондированию Земли.



Космические объективы «Активный-4АГ», П200, ТМ40

Новой страницей в истории развития космической оптики на ЛЗОСе является проведение НИОКР по созданию оптико-механических блоков для метеорологических спутников «Метеор», «Электро», «Арктика». В настоящее время на космических орбитах находятся несколько КА «Метеор», «Электро». Эти работы имеют большие перспективы и сейчас обсуждаются планы до 2020 года.

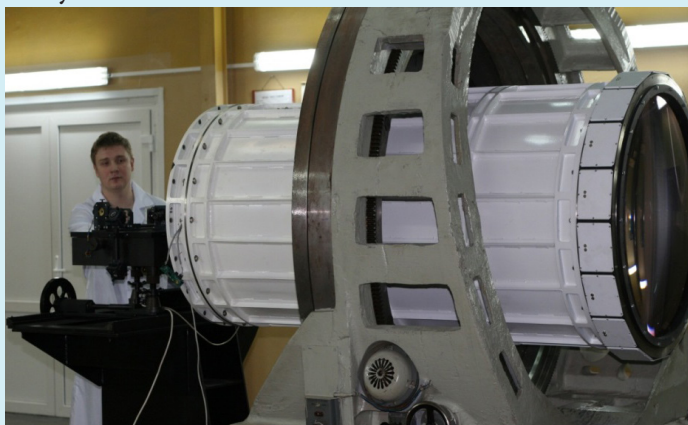
Особый интерес вызывают работы отделения №22 по созданию цифровых камер высокого разрешения для фотографирования наземных и морских объектов в интересах Минобороны и Ро-

скосмоса с Международной космической станции. Эти аппараты получили высокую оценку летчиков-космонавтов Корзуна В.Г., Афанасьева В.М., Падалки Г.И. и других, имевших возможность их эксплуатации на космической орбите.



Летчик - космонавт В.Г. Корзун с камерой «Астрорубинар-ЛЗОС»

Кроме работ по оптическим системам космического базирования в отделении №22 начаты серьезные работы по наземным оптико-электронным комплексам, обеспечивающим наблюдения космического пространства. По заказу Минобороны РФ, в рамках ОКР «Прицел», разработаны и изготовлены широкопольные зеркально-линзовые объективы «Сова-75-О», «Сова-75-И» и «Сова-75-И-Стажер». Объективы успешно выдержали Госиспытания в составе наземных комплексов, получены заказы на 2016÷2020 гг.



Зеркально-линзовый объектив «Сова-Прицел»

В 2014 году будет завершена ОКР по созданию уникального телескопа-коллиматора с системой визуализации по заказу предприятий Росатома в интересах Минобороны РФ.

Необходимо отметить большую востребованность оптических систем, созданных и изготовли-



ваемых отделением №22, что подтверждается тем, что в настоящее время на космических орбитах несут трудовую вахту 5 типов космических аппаратов с оптикой ОАО ЛЗОС: «Ресурс-ДК», «Кобальт-М», «Метеор», «Электро-Л», «Ресурс-П».

НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ ОТДЕЛА №45 – БУДУЩЕЕ ПРИБОРОСТРОЕНИЯ НА ЛЗОСе

Главная задача отдела №45 последних 5 лет – разработка и внедрение в производство нового поколения приборов для современной бронетанковой техники (БТТ). Эта задача решается в рамках ОКР по темам: «Армата», «Курганец», «Бумеранг», «Проход». Конечная цель – это постепенная замена существующей номенклатуры приборов наблюдения, которые мы выпускаем в течение нескольких десятилетий, на принципиально новые приборы наблюдения, включая системы обзора, обеспечивающие визуальное и оптико-электронное наблюдение окружающей местности экипажем БТТ. Первой разработкой изделий нового поколения был комбинированный дневно-ночной прибор наблюдения механика-водителя ТВН-10. Эта работа была выполнена в рамках ОКР «Рогатка», ее результаты были актуальны для последующих ОКР по заказам Минобороны. Уникальность прибора ТВН-10 в том, что он имеет 3 канала наблюдения: обычный традиционный дневной на основе призмной оптики, ночной на основе низкоуровневой телевизионной камеры и тепловизионный на болометрической матрице. Практически этот прибор обеспечивает вождение БТТ в любых неблагоприятных условиях.

В рамках вышеуказанных ОКР разработаны приборы различного назначения:

- приборы призмные типа ТНПО-280-01, ТНПО-280-02, ТНПО-280-03, ТНПО-200;
- система видеонаблюдения СВН-1;
- светотехнические приборы СП;
- прибор механика-водителя ТСН-2;
- камеры для систем кругового обзора при дневном и ночном наблюдении ОК-68Н;
- телевизионные камеры ТВКТ-3Н, ТВКТ-5Н, ТВКТ-9Н для визирования воздушных целей.

После завершения Госиспытаний нам предстоит сложный процесс подготовки серийного производства и освоения новых изделий в ОМП-21 в течение 2015÷2017 гг.

По-прежнему актуальными являются работы по модернизации и созданию новых видов мете-

орологической техники. В этом направлении внедрены принципиально новые изделия:

- измеритель параметров ветра ИПВД-1;
- измеритель горизонтальной дальности видимости ИМДВ-01.

Кроме того, ведутся работы по традиционному направлению – датчикам высоты облаков. За прошедшие 5 лет разработаны регистраторы высоты облаков РВО-3, РВО-5, завершаются работы по изделию РВО-7, в котором использованы новейшие источники излучения, и по лазерному измерителю высоты нижней границы облаков вертикальной видимости ЛДВО-01.

К сожалению, существенно снизились объемы и темпы работ по гражданскому приборостроению, включая медицинские изделия, что вызывает обеспокоенность в будущих объемах производства ОМП-21. С целью улучшения ситуации с гражданской продукцией в 2013 году поставлены несколько новых ОКР совместно с ЗАО «ОКБ медико-биологических систем» по созданию нескольких видов медицинских приборов и школьного микроскопа.

ОПТИЧЕСКОЕ СТЕКЛО ЛЗОС – ОСНОВА ВСЕХ ОПТИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ РОССИИ

За последние 5-7 лет ОАО ЛЗОС стало практически единственным изготовителем оптического стекла в России. И это обстоятельство налагает на нас огромную ответственность в обеспечении оптическими материалами всех предприятий России, которые занимаются разработкой и изготовлением оптических изделий специального и гражданского назначения.



Отлив стекла из индукционной вакуумной печи

В настоящее время НПК-74 изготавливает более 150 марок бесцветного стекла и около 20 марок цветного стекла. Такой результат стал возможным благодаря активной позиции руководства НПК-74 в постановке НИОКР по созданию новых оптических материалов, развитию базовых и критических технологий, по модернизации и техническому перевооружению производства.



Специализированный участок по навару лазерного стекла в цехе №5

Гордостью наших ученых и производственников является комплекс НИОКР по разработке нового лазерного стекла типа КНФС, технологий его производства и созданию уникального производственного участка по навару стекла КНФС-3 в специальных климатических условиях.

Успешные результаты стекловаров в этой работе создали условия для изготовления из этого стекла в НПК-95 крупногабаритных активных элементов для мощных лазерных систем по заказу Росатома, по которым мы имеем заказ до 2020 года.

С целью улучшения качества, повышения «выхода годного стекла», уменьшения влияния человеческого фактора в процессе навару оптического стекла, ведутся НИОКР по автоматизации стекловаренного производства. Результатом этой ОКР будет оснащение стекловаренных печей 44 специальными датчиками, которые будут давать информацию по реальному режиму варки стекла. Эта информация будет обрабатываться, и с обратной связью будут вырабатываться управляющие программы (команды) для оптимизации технических режимов варки стекла. Это позволит обеспечить постоянный контроль за ходом варки стекла и минимизировать влияние человеческого фактора при принятии решений в ходе технологического процесса.



Обработка высокоточных корпусов гироскопов

В течение 2012-2014 гг. выполняется важнейшая ОКР по созданию нового материала «Ситалл-ЛГ» для изготовления высокоточных корпусов лазерных гироскопов. Эта работа заказана несколькими предприятиями, которые занимаются высокоточными оптическими системами. В настоящее время мы поставляем ситалл СО-115М по их заказу, но он уже не удовлетворяет заказчиков по техническим характеристикам при создании специальной техники нового поколения. Эта работа носит комплексный характер, поскольку кроме разработки нового материала в НПК-95 уже создан участок по высокоточной обработке сложнейших корпусов гироскопов на базе современного импортного оборудования.



Новый участок горячего прессования в цехе № 6

В 2013 году начаты две важнейшие НИОКР: «Керамика» и «Прессовка» со сроком завершения в 2015 году.

В результате выполнения этих ОКР будет произведена комплексная модернизация технологии производства стекловаренных сосудов для цеха



№5 и технологии горячей обработки стекла в цехе №6. Кроме того, в рамках этих работ практически завершена передислокация цеха №6 из аварийного корпуса №1 на производственные площади в корпусе №11.



Процесс юстировки лазерного стэнда

В 2011 году успешно завершена НИР «Электровакuum» по разработке промышленной малотоннажной технологии производства электровакуумного стекла марки С48-3. В результате, мы полностью удовлетворяем потребности в этом стекле предприятий Росатома. К сожалению, необходимо отметить, что одна очень важная ОКР «ВОЭ-180» по созданию технологии и оборудования волоконно-оптических элементов с поворотом изображения не принесла ожидаемых результатов. При этом был создан уникальный производственный участок на базе современного оборудования с обеспечением особых условий по чистоте и климату, разработаны новые марки стекла со специальными свойствами, но до настоящего времени не удалось достичь мирового уровня по выходным параметрам «поворотника».

В последние годы у нас возросли проблемы по обеспечению стекловарения особо чистыми химическими материалами, поскольку их производство в России практически прекращено. В связи с этим мы вынуждены эту непрофильную для нас проблему решать самостоятельно в рамках НИР «Очистка» и ОКР «Особо чистые материалы». В результате, разработано оборудование и технология промышленного производства 30-ти особо чистых материалов для оптического стекловарения. На основе этих результатов разработан проект создания производства ОСЧ, реализация

которого начата в корпусе №11. 1-я очередь будет введена в эксплуатацию в 2014 году, что позволит обеспечить наше стекловарение ОСЧ для выполнения особо важных заказов Минобороны, Роскосмоса и Росатома.

По заказу отделения №22 специалистами НПК-74 были разработаны специальные марки стекла: ОК4 и ОФ10. Особенность этих стекол заключается в том, что они позволяют, в сочетании с другими имеющимися марками стекол, создавать оптические системы с уникальными оптическими характеристиками, и при этом еще и уменьшать количество линз в системе. Отделение №22 на основе этих стекол создало 15 типоразмеров объективов – апохроматов для астрономии и с участием отдела № 45 и ГОИ им. С.И. Вавилова рассчитали несколько вариантов космических объективов для перспективной спецаппаратуры.

АСТРОНОМИЧЕСКАЯ И КОСМИЧЕСКАЯ ОПТИКА (НПК-95)

Практически каждый заказ от российских и международных фирм на астрономическую и космическую оптику в НПК-95 носит уникальный, как правило, единичный характер и, естественно, его выполнение сопровождается рядом научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок. При этом, спектр этих работ весьма широк: исследования свойств материала, разработка и изготовление нового оборудования для изготовления структур облегчения зеркал, модернизация станочного парка и технологического оснащения для шлифовки и полировки рабочих поверхностей, создание новых средств контроля.



Стэнд для полунатурных испытаний

В течение 20 лет, начиная с реализации первых международных проектов по астрономической оптике, специалисты НПК-95 наращивали свой технологический и производственный потенциал и сейчас являются признанными в мире лидерами по изготовлению высокоточной крупногабаритной оптики.

За последние годы НПК-95 выполнил ряд сложнейших разработок на мировом уровне, которые завершили создание полного технологического цикла изготовления крупногабаритной оптики и упрочили лидирующие позиции России в этой области.

В их числе создание специализированного стенда (КГСО), контрольно-измерительного и программно-алгоритмического обеспечения для полунатурных испытаний оптических и оптико-электронных систем. Этот стенд позволяет проводить контроль технических характеристик оптических систем диаметром до 2 метров при различных положениях оптической оси (от 0° до 90°).



Установка для ионно-лучевой обработки оптических деталей

В рамках ОКР «Луч-2,5» мы создали оборудование и технологию автоматизированной ионно-лучевой обработки (ИЛО) высокоточных поверхностей крупногабаритных оптических деталей до 2,5 метров. Аналогичная установка есть только в одной европейской стране – во Франции. До недавнего времени отсутствие технологии ИЛО на ЛЗОСе не позволяло нам участвовать в некоторых международных тендерах, где обязательным условием было наличие такой установки и технологии.

Теперь мы являемся полноправными участни-



Вакуумная установка диаметром 4000мм

ками любых международных тендеров по изготовлению астрооптики, включая участие в проекте E-ELT по созданию сверхбольшого телескопа с главным зеркалом диаметром 39 метров, состоящее из 1200 шестигранных сегментов. Кроме того, эта технология ИЛО необходима при выполнении новых современных заказов от предприятий Роскосмоса.

И наконец, завершающий и важнейший фрагмент полного технологического цикла – создание вакуумной установки диаметром 4 метра в 2013 году. Эта установка и разработанная технология позволят выполнить финальную технологическую операцию в изготовлении крупногабаритной оптики - нанесение зеркальных покрытий с защитой на астрономические и космические зеркала диаметром до 4 метров. Ранее эта операция в России не выполнялась, таких установок до сих пор нет в Европе.

В стадии завершения находятся работы по модернизации Главного зеркала (ГЗ) диаметром 6 метров Большого Телескопа Азимутального



Обработка главного зеркала диаметром 6 метров телескопа БА



*Главное зеркало диаметром 1,7 м
КА «Спектр-УФ»*

(БТА). Цель этой работы - существенное улучшение качества рабочей поверхности ГЗ на основе современной технологии автоматизированной доводки и новых методов контроля, разработанных специально для реализации этого проекта.

Накопленный за последние годы научно-технический потенциал в НПК-95 позволил разработать, совместно с Институтом астрономии РАН, оригинальную конструкцию Главного зеркала космического телескопа «Спектр-УФ» диаметром 1,7 м. Особенность этого ГЗ в том, что оно будет работать в УФ-диапазоне, и в связи с этим, к нему предъявляются повышенные технические требования.

В течение 2012-2014 годов в НПК-95 выполнены 5 НИОКР по созданию технологии и подготовке производства для изготовления крупногабаритных лазерных активных элементов из стекла, разработанного и освоенного в НПК-74 в рекорд-



Станок непрерывного полирования плоских деталей

но короткие сроки. В рамках этих НИОКР создан специализированный участок по обработке активных элементов на базе импортного оборудования, разработаны и изготовлены, с участием отделения №16, сложнейшие стенды для аттестации и входного контроля оптики, в т.ч. и «белой». В настоящее время ведутся активные работы по созданию участка по нанесению золь-гелевых покрытий на крупногабаритные защитные стекла.

Важнейшим проектом последних лет была ОКР «Карат», в рамках которой создана практически серийная технология изготовления внеосевых асферических поверхностей и поставлены в ЛОМО 6 комплектов зеркал для космического аппарата «Барс-М», который будет выведен на орбиту в ближайшие годы.

В 2014 году в НПК-95 начаты непрофильные работы по созданию нового оптического материала из карбида кремния. Необходимость постановки этой НИОКР вызвана тем, что разрабатываемые космические аппараты требуют сверхоблегченных главных зеркал, а эти требования выполнить с использованием традиционного материала - астроталла СО-115М – невозможно.

Эта новая ОКР «Стабильность» носит сложный и уникальный характер, поскольку несколько фирм в России, начинавших работы по оптическому карбиду кремния, не справились с этой задачей. Важность этой работы еще и в том, что ее результаты будут исключительно полезны для выполнения заказов не только Минобороны РФ и Роскосмоса, но и заказов Росатома.

В настоящее время начаты НИОКР по нескольким космическим проектам, которые будут реализованы в течение 3-5 лет и космическая аппаратура с нашей оптикой будет выведена на орбиту: ОКР «Аврора», ОКР «ШМАСР»,



*Асферические зеркала для
КА «Барс-М»*

ОКР «Зеркало-КТ», ОКР «Раздан». С большой вероятностью, именно в рамках ОКР «Раздан», будет изготовлено главное зеркало диаметром не менее 1,5 м из модифицированного карбида кремния, что может стать прорывной базовой технологией в области создания крупногабаритных оптических систем диаметром до 3-4 метров для спецаппаратуры космического базирования.

Особо необходимо отметить мегапроект «Национальный гелиогеофизический комплекс Российской академии наук». В 2013 году ЛЗОС выиграл конкурс на разработку и реализацию этого проекта на территориях Иркутской, Магаданской областей и республики Бурятия. Стоимость проекта - 17,1 млрд.руб; сроки выполнения – 2013-2020 гг. В рамках этого проекта будут созданы:

- солнечный телескоп – коронограф с диаметром главного зеркала 3 метра;
- мезо-стратосферный лидар с диаметром главного зеркала 2,6 метра;
- комплекс оптических инструментов (интерферометр, спектрограф, фотометр и др.)
- радиогелиограф многоволновой;
- система радаров;
- центр управления.

Специальная комиссия ГК «Ростехн» и РАН решили, что ЛЗОС является наиболее подготовленным и надежным исполнителем этого проекта, и нам необходимо оправдать эту оценку и реализовать проект в полном соответствии с ожиданиями российских ученых.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ ЛЗОС ЗА СЧЕТ КАПИТАЛЬНЫХ ВЛОЖЕНИЙ.

Начиная с 2013 года, нам удалось решить проблему финансирования технического перевооружения предприятия за счет капитальных вложений, финансируемых Минпромторгом РФ. В 2014 году мы планируем приобрести оборудование и выполнить строительно-монтажные работы на сумму около 600 млн. руб. по двум проектам: ТП «Курганец»-25» - это работы по техперевооружению НПК-74 и ОМП-21; ТП «Центр» - это работы по созданию отраслевого центра обработки оптических деталей диаметром до 120мм на базе цеха №7. Работы по этим проектам уже активно ведутся, значительная часть оборудования приобретена, а на новых площадях цеха 6 уже смонтированы и введены в эксплуатацию участки прессования,

моллирования и отжига.

С 2015 года начнется финансирование еще 2-х проектов: ТП «Армата» в интересах ОМП-21 и ТП «Космос» в интересах отделения 22.

Кроме того, в ближайшие годы мы планируем завершить проект «ОСЧ», в рамках которого будут завершены работы по созданию производства химических веществ глубокой очистки для стекловарения. Общий объем бюджетного финансирования по 5-ти уже оформленным проектам составит 2,3 млрд. руб. до 2018 года. Это весьма существенная поддержка тех усилий по модернизации производства, которые мы реализуем за счет средств НИОКР.

ПЕРСПЕКТИВЫ НА 2015-2020гг.

В настоящее время идет формирование Государственных целевых программ по развитию науки, техники и промышленности. Мы ведем активную работу по участию ЛЗОС в следующих программах:

1. Государственная программа развития на 2015-2025гг.;
2. ФЦП «Развитие ОПК на 2015-2025гг.»;
3. ФЦП «Стратегические материалы – 2025»;
4. Фонд фундаментальных прогнозных и поисковых исследований» (ФППИ);
5. Фонд поисковых исследований (ФПИ).

Кроме участия ЛЗОСа в перечисленных программах, уже сейчас заключаются долгосрочные договора с предприятиями Роскосмоса, Росатома и Ростеха на проведение НИОКР в их интересах. Ожидаемый объем – около 1,6 млрд. руб. только в период с 2014-2017гг.

ОАО ЛЗОС предложило в различные ФЦП на 2015-2025гг. более 30 работ (НИОКР и ТП) на общую сумму около 18 млрд. руб., и задача предстоящего периода - обосновать необходимость проведения этих работ для того, чтобы существенно нарастить научно-технический, производственный и кадровый потенциал ЛЗОСа и обеспечить абсолютную независимость России в области разработки и производства оптических материалов и крупногабаритной астрономической и космической оптики.

**Технический директор,
С.П. Белоусов**



ОБЩИЕ ЭКОНОМИЧЕСКИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ

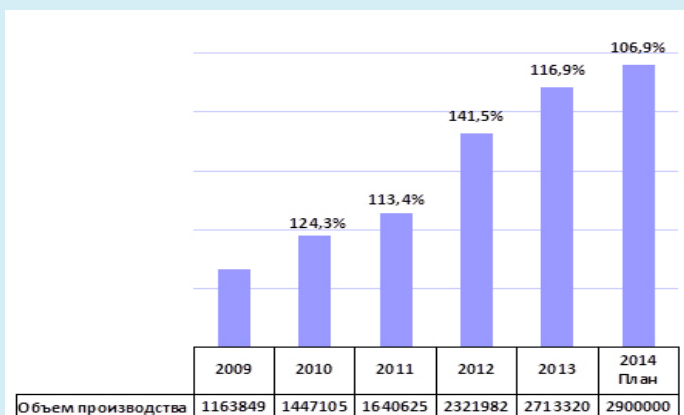


Борис Александрович Савин,
главный экономист,
начальник отдела № 31

На протяжении последних лет у ОАО ЛЗЭС наблюдается устойчивая положительная динамика основных показателей деятельности общества.

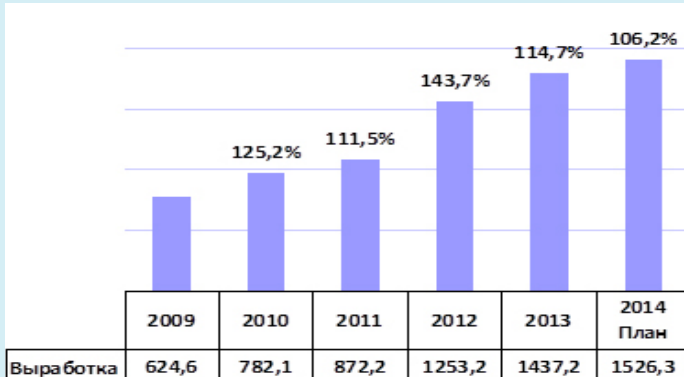
Доходы от отгруженной продукции и оказанных услуг в 2013 году составили 2 млрд. 702 млн. руб., что составляет

114,6% к уровню 2012 года и 231,1% к уровню 2009 года.



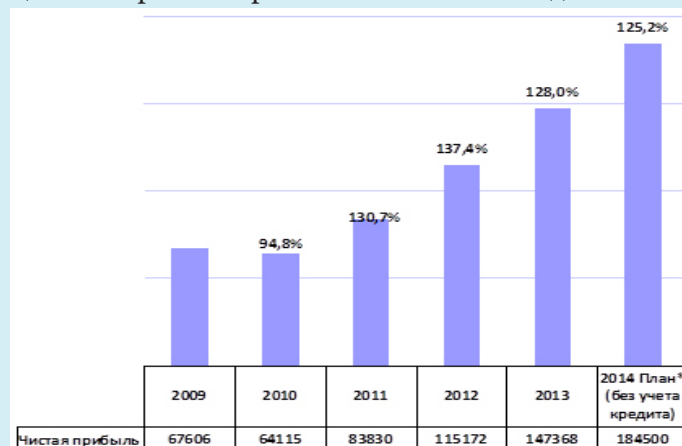
Динамика роста объема производства

Рост показателей объема производства и выручки от реализации продукции свидетельствует о высоких темпах роста производства, что связано с увеличением выпуска основных видов продукции в соответствии с возросшим объемом за-



Динамика роста выработки на одного работающего

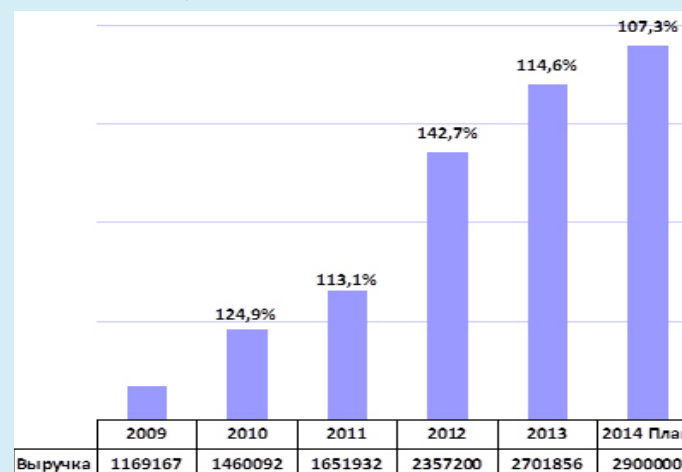
ключенных договоров поставки продукции ОАО ЛЗЭС и проведения НИОКР. Динамика роста объема производства и продаж продукции отвечает целям Стратегии развития ОАО ЛЗЭС до 2020 г.



Динамика роста чистой прибыли

Рост производства сопровождается повышением эффективности работы предприятия как за счет технической модернизации производства, так и за счет организационно-технических мероприятий: концентрации производства, совершенствования структуры управления и планирования производства, оптимизации численности персонала.

В 2013 году выработка на 1 работающего увеличилась на 14,7% по сравнению с 2012 годом и на 130,1% по сравнению с 2009 годом и составила 1437,2 тыс. руб.



Динамика роста выручки

По итогам 2013 года чистая прибыль, полученная заводом, выросла на 28% по сравнению с 2012 годом и на 118% по сравнению с 2009 годом.



Коллектив отдела №31 поздравляет всех сотрудников ОАО ЛЗОС с 75-летним юбилеем, желает здоровья и новых трудовых успехов на благо нашего предприятия!

Главный экономист,
начальник отдела № 31,
Б.А. Савин

СТЕКЛОВАРЕНИЕ - ОСНОВА ПРОИЗВОДСТВА



Александр Николаевич Игнатов,
начальник НПК-74

В период с 2009 по 2014 гг. приоритетными задачами НПК-74 были совершенствование производства оптического стекловарения, изготовление оптических заготовок и волоконно-оптических изделий

для выполнения внутренних и внешних договорных обязательств.

С 2009 по 2014 гг. в НПК-74 было сварено 3475 тонн оптических стекол и 3065 тонн стекла марки С9 для высоковольтных электроизоляторов.

Специалистами подразделения было организовано новое производство уникальных крупногабаритных заготовок из лазерного фосфатного стекла на промышленном участке с чистыми производственными помещениями и специальным оборудованием для варки стекла в электрических печах периодического действия. Климатическое оборудование, установленное на участке, обеспечивает полный контроль над температурой, влажностью, чистотой воздуха на участке, что позволяет осуществлять круглогодичное производство лазерного фосфатного стекла, которое включает в себя составление шихты, варку, отлив, отжиг заготовок размером 1200 мм x 550 мм x 70 мм, технологическую полировку и контроль. В настоящее время закончен монтаж и запущены в эксплуатацию первая двухуровневая установка по производству

заготовок фосфатного стекла, отливная машина и печи грубого отжига. Проведенный цикл варок на новом оборудовании показал пригодность и функциональность оборудования для получения большеразмерных заготовок лазерного фосфатного стекла. Активное участие в реализации этого проекта принимали сотрудники НПК-75 и цеха №5: А.Е. Поздняков, В.Ф. Суркова, Д.А. Храмогин, А.Б. Никонов, Е.Ю. Крехова, А.В. Фролова, В.А. Лебедева,

Внедрение систем автоматического контроля и управления режимами варки стекла на газовых горшковых печах №5, №7, №8 и №9 позволило проводить варки с использованием управляющего компьютера. В процессе варок отработаны управляющие параметры на различных этапах варки: сыпке, осветлении, студке. Руководство работ по автоматизации стекловаренных горшковых осуществлялась Н.В. Железновым, М.В. Обрядовым, М.Н. Гулюкиным, Е.К. Елисеевым совместно Н.В. Постовым, А.А. Ерофеевым, отдел №53.

На участке электроварки запущена электрическая индукционная печь периодического действия с автоматической системой контроля и управления, новым источником питания типа ТРПЧ, стекломешальной машиной и механизмом для отлива стекла из тигля через патрубок в форму, с подъемом и опусканием приёмного стола. Автоматизированная система управления источника питания



Варка оптического стекла в горшковой газовой печи



типа ТРПЧ по сравнению с существующим источником питания ТПЧТ 160 не требует охлаждения водой, проста в обслуживании и автоматически поддерживает технологический процесс варки и выработки стекла. В ходе отработки технологических режимов отлива оптических стекол получены блоки заготовок с лучшими показателями качества по бессвильности.

Введена в эксплуатацию электрическая малотоннажная печь «АТЕЛ» для навара фритты и варки высокотемпературных оптических стекол с высокой склонностью к кристаллизации. На печи отрабатываются технологические процессы варки и отлива стекломассы в корундовых горшках емкостью 100 литров с использованием точных процессов автоматизированного управления варкой.

Введена в производство автоматизированная система управления весовой линией на участке приготовления шихты. Реализована система управления составным весовым участком с собственным контролем процесса взвешивания компонентов шихты через компьютер и возможностью ручного управления, в качестве резервной аварийной системы.

Все производственные задачи по модернизации стекловаренного производства успешно выполняет коллектив цеха №5.

Завершены работы по строительству новой рентгеновской лаборатории для определения радиационно-оптической устойчивости оптических стекол. Рентгеновская лаборатория принята комиссией в установленном порядке и введена в эксплуатацию.

Одним из главных путей повышения производительности труда и снижения себестоимости заготовок из оптического стекла в текущем периоде явились мероприятия по внедрению в цехе №6 (корпус №20) целого ряда новых специальных станков и модернизация парка обрабатывающего оборудования на участках резки и полировки блоков оптического стекла. Запущены в производство два новых автоматических мостовых фрезерных

станка модели AXIA 38A для диска диаметром до 1050 мм. Проведен монтаж и пуско-наладка автоматического полировального станка с электронным контролем движения модели SIRIO, многофункционального станка с числовым программным управлением модели KREA и новых шлифовально-полировальных станков модели ШП-1000.

В целом, завершены реконструкция и перевод оборудования на участках прессования, моллирования призм и тонкого отжига оптических заготовок на новые площади корпуса № 20. На участке прессования запущены в работу электрические пресс-печи со шкафами управления. На участке моллирования призм введена в эксплуатацию печь моллирования и лер отжига. Изготовлены новые печи тонкого отжига ОА и РО. Смонтирована система управления и контроля температурными режимами печей отжига и оборудована пультовая.

В цехе №6 выполнены работы по реконструкции двух вакуумных залов и проведена модернизация оборудования для нанесения алюминиевых и интерференционных покрытий для отражателей. Установлены новые системы кондиционирования приточной вентиляции с системой фильтрования для обеспыливания воздуха. Запущена в работу вакуумная установка ЗПВЛ и две вакуумные установки УТР-2М. Смонтированы и запущены в эксплуатацию две печи отжига интерференционных отражателей. Большую и сложную работу в реализации техперевооружения цеха №6 провели Н.В. Миронов, С.В. Филиппов, А. С. Журба, П.Ф. Якубович, инженера-технические работники, прессовщики, оптики, механики и электромонтёры.

Для снижения затрат на энергопотребление в целях снабжения сжатым воздухом в цехах №5 и №6 запущены новые компрессорные станции.

В цехе №93 внедрены технологии варки новых для нашего предприятия тугоплавких, сильно кристаллизующихся стекол марок С 48-3 по заказам электронной, авиакосмической и атомной промышленности. Для варки этих стекол введена



Участок горячего прессования



Участок волоконно-оптических элементов



Участок изготовления оптоволокна

в эксплуатацию индукционная вакуумная печь с автоматической системой управления технологическими процессами варки в платиновых сосудах ёмкостью от 5 до 25 литров и отлива стекломассы. Разработаны и изготовлены высокотемпературные печи отжига с минимальным градиентом температур для отжига заготовок из этих стекол. Технологические процессы варки этой марки стекла выполняются под руководством молодого специалиста В.С. Куракина.

Разработана технология получения заготовок из стекла ОК4 размером более 300мм в диаметре. На сегодняшний день, стекло ОК4 - единственный фторфосфатный крон, производство которого промышленно освоено в России, и он включен в новый действующий Государственный стандарт на оптическое стекло. Состав фторфосфатного стекла марки ОК4 - заменитель кристаллов флюорита, который позволил создать высокоразрешающие объективы для телескопов, превосходящих по своим параметрам мировой уровень. Большой вклад в разработку технологических основ варки стекла внесли: В.А. Косоуров, С.П. Рамейкова, Л.В. Громова, В.А. Лебедева и коллектив цеха №93.

Для выполнения заказов Госкорпорации «Росатом» на участке производства волоконно-оптических изделий цеха №93 проведена реконструкция установок и разработана технология вытяжки

ПАВ-РК и БАВ-РК активных волокон из трубка-штабик с нанесением на поверхность волокна полимерного покрытия. Разработаны методики, и изготовлены волоконно-оптические 45-канальные осветительные коллекторы и 49-канальные коллекторы с равномерной освещенностью по всей поверхности. Выполнение плановых обязательств принимали участие сотрудники НПК-74 и цеха №93: Л.Д. Сарженко, Н.А. Чубрикова, Т.В. Бурова.

Быстрое, отвечающее современным требованиям развитие стекловаренного производства, изготовление оптических заготовок и волоконно-оптических изделий обеспечивались результатами 5-ти выполненных научно-исследовательских работ (НИР) и 6-ти опытно-конструкторских работ (ОКР). В настоящий момент продолжаются работы по выполнению 5-ти ОКР.

Технологические и производственные проблемы не отодвинули на второй план заботу о рабочих и инженерно-технических работниках НПК-74. По-прежнему уделяется большое внимание улучшению условий труда: в этот период реконструированы, отремонтированы и оборудованы всем необходимым рабочие и санитарно-бытовые помещения.

Одной из приоритетных задач НПК-74 является постоянное внимание к эффективному формированию кадрового резерва и участие в подготовке молодых специалистов. За текущий период в НПК-74 принято на работу 20 выпускников ВУЗов. В настоящее время они успешно работают в качестве инженеров-технологов и мастеров на производственных участках. В НПК-74 ежегодно проходят производственную практику студенты из ведущих технических вузов.

В заключение хочется отметить, что главные факторы, обеспечивающие достижения НПК-74, являются: творческий труд, высокая квалификация, профессионализм и ответственность наших сотрудников, которые являются залогом будущих успехов.



Коллектив НПК-74

**Начальник НПК-74,
А.Н. Игнатов**



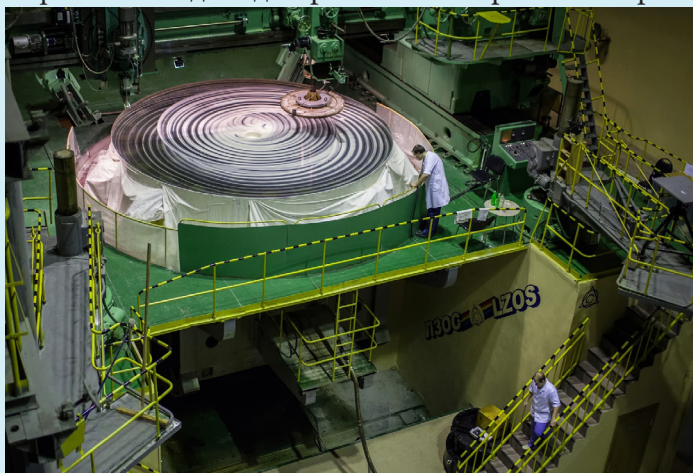
НПК-95: ВЧЕРА, СЕГОДНЯ, ЗАВТРА.



*Магомед Абдуразакович Абдулкадыров,
начальник НПК-95*

Пять лет прошло с момента празднования 70-летия. Пять лет напряженного и творческого труда. Какими успехами встречает НПК-95 75-летний юбилей завода? Что сделано за этот период?

Выполнен большой комплекс работ по восстановлению и улучшению оптических характеристик рабочей поверхности главного зеркала Большого Телескопа Азимутального (БТА) – основной детали телескопа. БТА на сегодняшний день является крупнейшим не только в России, но и на Евразийском континенте. Проведена операция тонкого фрезерования рабочей поверхности для снятия верхнего поврежденного слоя материала. Завершена модернизация станка КУ-168М для обеспечения операций шлифования, асферизации и финишной доводки рабочей поверхности зеркала.



Станок КУ-168М

ла. После модернизации данный станок стал единственным в мире станком такого диаметра, позволяющим сочетать как классическую технологию обработки, так и автоматизированную под управлением ЧПУ. Установлено зеркало на модернизированный станок КУ-168М и на данный момент завершены операции шлифования и асферизации рабочей поверхности зеркала. Осуществляется полирование асферической поверхности зеркала. Непосредственное руководство работами по обработке зеркала осуществляет ведущий инженер А.П. Семенов.

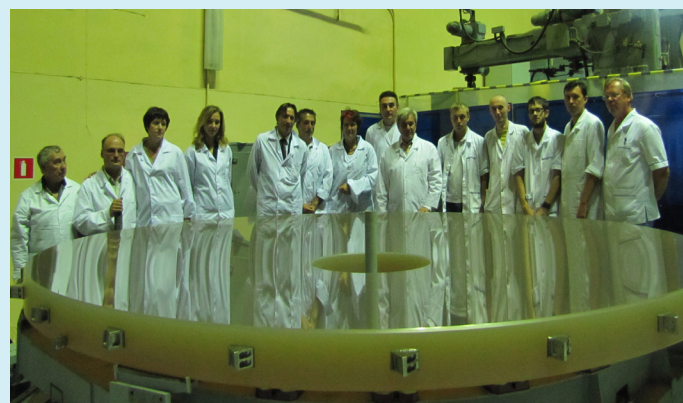
Целый ряд комплектов оптических зеркал по экспортным контрактам изготовлены с высоким качеством, соответствующим требованиям спецификаций, и поставлены заказчикам. Среди них:

- главное зеркало М1 диаметром 2100 мм, вторичное зеркало М2 диаметром 710 мм и третичное зеркало М3 714x510 мм (Ervin Kayser, Германия) для нового телескопа, установленного в Баварских Альпах близ Мюнхена. Созданный телескоп является крупнейшим астрономическим инструментом, установленным в Альпах;

- главное зеркало М1 диаметром 1040 мм и вторичное зеркало М2 диаметром 345 мм (17 комплектов) для создания мировой сети телескопов (LCOGT, США);

- главное зеркало М1 диаметром 3700 мм и вторичное зеркало М2 диаметром 900 мм (AMOS, Бельгия) для телескопа, который создается в Индии (проект ARIES). После запуска этого телескопа в Азии будут работать два крупнейших телескопа LAMOST и ARIES с оптикой, изготовленной на ЛЗОСе;

- главное зеркало М1 диаметром 1600 мм и вто-



Главное зеркало для проекта "ARIES"

ричное зеркало M2 для телескопа, создаваемого в Японии.

Все зеркала изготовлены оптиками высшей квалификации: В.В. Копейкиным, М.А. Кавериним, А.М. Кавериним, Е.Ф. Кулешовым. Технологическое сопровождение и руководство осуществляли: ведущий инженер-испытатель А.В. Полянщиков, ведущие инженеры-технологи Т.С. Аничина, Е.Н. Семенова, В.В. Придня, С.П. Невров.

Изготовлены и поставлены заказчику (Индия) 240 оптических элементов окон биологической защиты.

В рамках ОКР «Стажер-ОС» завершена работа по формообразованию рабочей поверхности главного зеркала диаметром 3120 мм на технологической оправе для Алтайского лазерного центра. С целью исключения влияния деформаций зеркала в процессе эксплуатации зеркало будет установлено в штатную оправу, после чего будет осуществлена финишная доводка рабочей поверхности зеркала.

Большая и сложная работа была выполнена в рамках ОКР «Карат». Необходимо было изготовить и поставить в кратчайшие сроки заказчику (ОАО ЛОМО) четыре комплекта облегченных высокоточных зеркал прямоугольной формы, включающих внеосевое гиперболическое и сферическое зеркала, а также заготовки облегченных плоских зеркал. Изготавливаемые зеркала предназначены для новой оптико-электронной аппаратуры дистанционного зондирования Земли космического базирования.

Для выполнения данной работы была проведена модернизация четырех координатно-расточных станков модели 2Д450 и преобразование их в станки, управляемые ЧПУ, а также разработана и внедрена новая технология изготовления структуры облегчения. Большую и сложную работу по отработке и внедрению новой технологии провели фрезеровщики Н.А. Сергеев, В.А. Кармозин, Д.М. Рыбинский. Все работы проводились под руководством начальника бюро В.Е. Патрикеева. Приобретен станок VM-127M. Вся проведенная подготовка производства, а также применение новых технологий на стадии формообразования асферических поверхностей позволили с честью выполнить поставленную задачу и в заданный срок поставить зеркала заказчику. В результате были изготовлены уникальные зеркала с коэффициентом облегчения до 60%.

Не менее сложной была работа по изготовле-

нию и поставке заказчику облегченного гиперболического зеркала диаметром 1230 мм в рамках ОКР «Прибор-ОЭК-Зеркало» (ОАО ЛОМО). Зеркало является основным оптическим элементом перспективного оптико-электронного комплекса высокого разрешения космического базирования. Было изготовлено уникальное асферическое зеркало с коэффициентом облегчения порядка 70%. Эту работу вела инженер-технолог Е.И. Азербайбаева.

Успешно завершена работа по изготовлению сферических, параболических и гиперболических зеркал в рамках ОКР «Стажер-Прицел-Сова» для отделения №22.

Изготовлены и поставлены заказчику (ОИЯИ, г. Дубна и Центр по исследованию тяжелых ионов, Германия) 4 опытных уникальных образца кварцевых радиаторов для черенковского детектора с шероховатостью менее 2 нм. Тут свое мастерство проявили инженер-технолог Г.И. Чиминова и оптик В.М. Чекалин.

В рамках выполнения ОКР «Ситалл-ЛГ» для отработки технологии изготовления геометрических параметров корпусов лазерных гироскопов приобретен и запущен в эксплуатацию 5-ти координатный обрабатывающий фрезерный центр (к. 11) фирмы HAAS (США). Управляющие программы для станка писал, а затем и обрабатывал технологию молодой инженер-технолог, выпускник нашего филиала МГУПИ А.А. Веселов. Для обеспечения изготовления оптических параметров корпусов создан специальный участок, включающий в себя чистое производственное помещение, поддерживающее заданные климатические условия и чистоту, станок непрерывного полирования модели FLP-1200 (Германия) для финишной



Станок непрерывного полирования FLP-2200



доводки и станки NLP-300-3, NLP-500 (Германия) для предварительного формообразования.

Большая работа ведется в рамках ОКР «УФЛ-2М» в интересах РФЯЦ-ВНИИЭФ (г. Саров): создан специальный участок (к. 11) финишной доводки дисковых активных элементов (ДАЭ), включающий в себя специальные станки непрерывного полирования модели FLM-2200 (Швейцария), модели FLP-4000 (Германия) и стенд контроля СВК. На станке FLM-2200, который уже смонтирован и запущен в эксплуатацию, изготовлены первые оптические детали, соответствующие требованиям заказчика. Первым оптиком, освоившим работу на новом станке, стал оптик В.В. Копейкин. Освоить данную работу ему помог начальник бюро И.Н. Судариков.

Силами специалистов из Германии и ОАО ЛЗОС произведен монтаж и пусконаладочные работы станка FLP-4000.

Специалистами НПК-95 (Ю.А. Шаров, В.Е. Патрикеев) и отд. 16 (В.В. Райцев) разработан стенд контроля фокальных отрезков (СФО) и стенд контроля активных элементов (СВК) с применением динамических лазерных интерферометров производства США. В настоящее время стенд СФО изготовлен и смонтирован на оптическом участке в к. 11.

Для предварительного формообразования активных элементов и других оптических элементов приобретены и запущены в эксплуатацию 2 станка NLP-600 и 3 станка NLP-1200 (Германия).

С целью обеспечения производительного процесса шлифования активных элементов и необходимых точностных параметров, для ЛЗОС разрабатывается и изготавливается специальный станок непрерывного шлифования FLP-3500 (Германия) с диаметром рабочего стола 3500 мм.

Создан новый участок приклейки кладдингов к активным элементам. Он расположился в новом чистом производственном помещении (к. 11), обеспечивающем особые климатические условия. Много труда и энергии вложила в эту работу инженер-технолог Е.В. Куракина.

Кроме того, создается участок, новое технологическое оборудование и идет отработка технологии нанесения золь-гелевых покрытий на крупногабаритные защитные стекла для РФЯЦ-ВНИИЭФ (г. Саров). В этой работе основная роль принадлежит инженеру О.В. Кузнецовой.

Большая работа проведена для улучшения усло-

вий труда сотрудников. В корпусе №11 произведен ремонт раздевалок, душевых, туалетов, служебных помещений на втором этаже, вестибюля, коридора, участка фрезеровки. На участке химической обработки оптических деталей травлением заменены окна на стеклопакеты, отремонтирована крыша. Произведен ремонт кровли и в корпусе 17.

Важнейшими работами за прошедшие годы явились выполненные ОКР «Луч-2.5» и «Отражение». В результате выполнения данных работ на ЛЗОС были разработаны, созданы и внедрены в производство уникальные установки: «Луч-2.5» - установка для ионно-лучевой финишной полировки крупногабаритных оптических деталей с произвольным контуром диаметром до 2.5 м и установка для нанесения отражающих покрытий на рабочие поверхности крупногабаритных оптических деталей диаметром до 4 м. Созданные установки являются уникальными, и позволят ЛЗОС находиться в лидерах не только российской оптической отрасли. Эти две установки – плод труда большого коллектива специалистов НПК-95: Азербаяева А.А., Баландина В.Ю., Патрикеева В.Е., Семенова А.П., Шарова Ю.А.

Большие перемены произошли и в производ-



Участок золь-гелевых покрытий



Установка для нанесения отражающих покрытий



Участок по обработке оптических деталей "Optotech"

ственной жизни ц.7. Произведен ремонт в помещении обработки точной оптики, создан новый участок серебрения призмной оптики. Создан новый участок вакуумных покрытий на основе модернизированных установок ВУ-2М, что позволило увеличить загрузку цеха, а также обеспечить более качественное нанесение покрытий на детали, улучшить условия труда. Проведена реконструкция и запущен в эксплуатацию новый

участок склейки оптических деталей и химпросветления.

На базе ц.7 создается Центр компетенции по разработке, производству и обработке оптического стекла. Смонтировано технологическое оборудование фирмы «Optotech» (Германия) и запущен в эксплуатацию новый участок по обработке оптических деталей.

Идет успешное освоение новой продукции: оптических элементов приборов для съемок из космоса «Экон» и П-200, для метеоспутника МСУ-ГС, для ночного прибора ТВКТ-65, для смотрового прибора ТНПО-280.

Все выполненные работы позволили повысить производительность труда, значительно увеличить выпуск годной оптики и улучшить условия труда работающих.

Оглядываясь и оценивая все сделанное за прошедшие пять лет, можно смело сказать: НПК-95 достойно и с хорошим настроением встречает 75-летие своего завода!

**Начальник НПК-95,
Главный оптик
М.А. Абдулкадыров**

ОМП-21 ЗА ПОСЛЕДНИЕ ГОДЫ...



**Владимир Юрьевич Сериков,
начальник ОМП-21**

Силами сотрудников производства было обеспечено выполнение нашим предприятием Государственного оборонного заказа, договорных и экспортных поставок, разовых заказов. Обеспечены потребности предприятия по гальванической

В последние годы оптико-механическое производство 21 (ОМП-21) работало достаточно стабильно: шёл процесс изготовления деталей, комплектации и сборки традиционных серийных приборов, как специального, так и гражданского назначения.

отделке и отделке лакокрасочными материалами, по изготовлению тары для упаковки продукции, выпущенной цехами завода.

Был запущен в производство ряд новых изделий: ТНПО-200, ТНПО-280, ТНПО-280-01, ТНПО-280-02, ТНПО-280-03.

В эти годы начался процесс финансирования развития и модернизации ОМП-21. Финансирование велось в рамках планов развития ОАО ЛЗСО по всем направлениям.

В результате, под руководством начальника ОМП-21 Владимира Андреевича Зинченко, был выполнен большой объём работ во всех подразделениях производства: цехе № 21, цехе № 8 (в том числе на участке в г. Озёры), цехе № 9.

В рамках работ по ремонту инженерных коммуникаций в корпусе № 13 цеха № 21 в подвальном помещении была произведена замена магистральных трубопроводов холодного водоснабжения с термоизоляцией труб. Осуществлена очистка и ремонт ливнёвой канализации по всему периметру корпуса, ремонт и восстановление вертикальных



ливнёвых стояков, включая замену водозаборных воронок и их герметизацию на поверхности крыши.

Также были восстановлены вышедшие из строя в результате длительной эксплуатации горизонтальные ливнёвые каналы из здания до колодцев. Кроме того, отремонтированы и сами колодцы. Произведена герметизация фундамента северо-восточного угла здания. В результате выполнения этих работ в период интенсивных осадков и таяния снега перестали затопливаться подвальные помещения и помещения защитного сооружения (бомбоубежище).

Активно проводились работы по борьбе с завоздушиванием отопительной системы с минимальным сливом горячей воды. Первоначально, дежурные слесари регулярно по расписанию проводили «стравливание» воздуха через самые высокие точки. Впоследствии были установлены автоматические клапаны стравливания воздуха из системы отопления высокой части корпуса.

Произведен ремонт крыши высокой и административной частей корпуса № 13 общей площадью порядка 2 000 м².

Кроме того, были выполнены ремонтно-строительные работы по организации и устройству помещения пониженной влажности для сборки оптико-электронных приборов специального назначения.

В рамках работ по реализации предупредительных противопожарных мероприятий реконструирована «чёрная» стена помещения чистки оптики участка 4 сборки спецпродукции, изолирующая комнату от освещения через фасадное остекление. Ведутся работы по организации помещения хранения упаковочной тары.

Продолжается модернизация рабочих мест испытаний приборов на герметичность на участке 7 и участке гальваники. Начинаются работы по модернизации участка лакокрасочных покрытий (замена кабин для нанесения лакокрасочных покрытий и шкафов сушки).

В плане работ по охране и улучшению условий труда были установлены две фильтровально-охладительные установки-фонтанчики питьевой воды на втором и пятом этажах высокой части. Проведена большая работа по утеплению изнутри фасадов помещений участков гальваники и лакокрасочных покрытий.

В текущем году начались работы по замене

ветхого остекления фонарных витражей пролётов низкой части корпуса № 13 с целью снижения теплопотерь и улучшения условий труда. Одновременно с заменой фонарных витражей ведутся работы по косметическому ремонту подфонарных пространств: зачистка и покраска потолочных и стенных частей, железобетонных ферм, очистка от ржавчины и покраска металлоконструкций несущих ферм.

На участках гальваники и лакокрасочных покрытий отремонтированы и восстановлены вытяжные вентиляционные системы, включая локальные вытяжки на рабочих местах.

По линии охраны окружающей среды выполнены работы по ремонту и восстановлению двух станций нейтрализации, обслуживающих участок гальванических покрытий. Регулярно проводятся работы по очистке и благоустройству закреплённых территорий вокруг корпуса.

В корпусе № 2 цеха № 21 также был выполнен большой объём работ. В рамках ремонта инженерных коммуникаций осуществлена замена магистральной горячей водоснабжения и разводки горячей воды по рабочим местам, удаление старых, ветхих, неиспользуемых инженерных коммуникаций.

Отремонтирована мягкая кровля крыши над основным залом участка. Произведён ремонт фонаря основного зала участка с заменой металлоконструкций фрамуг и остекления. Выполнена очистка несущих металлоконструкций корпуса от ржавчины и нанесено антикоррозионное покрытие. Очищены от остатков старой краски и отремонтированы потолочные и стенные поверхности помещения от верхней точки до отметки 3 м.

Произведена очистка площадей на участке с демонтажом старого, ветхого оборудования: роторной печи, установки нанесения токопроводящих покрытий и закалки стекла. Очистка произведена с целью монтажа нового оборудования: автоклавов, новой установки нанесения токопроводящих покрытий и закалки стекла УНТС-3М. На месте размещения установки УНТС-3М произведён ремонт напольного покрытия и стен, с облицовкой стен керамической плиткой. Смонтирована и запущена в эксплуатацию изготовленная ООО «ТОСС» г. Саратов установка УНТС-3М. В рамках проведения этих работ было вновь спроектировано и построено помещение вентиляторов высокого давления системы охлаждения установки.

Продолжаются работы по организации нового участка автоклавов. К настоящему времени заложены фундаменты под автоклавы, градирню и ресиверы, часть инженерных коммуникаций, осуществлен ремонт комнаты мастера и технологов. Начаты работы по строительству помещения компрессорной с поддержанием заданного диапазона температуры воздуха внутри помещения. В рамках данного направления приобретены два новых автоклава, два компрессора с ресиверами, блок подготовки воды с градирней, изготовленные по заказу нашего завода в Германии. В настоящее время, автоклавы, компрессоры, блок системы водоподготовки перемещены на места их установки. Согласно контракту, ожидается прибытие немецких специалистов на сборку автоклавов и установку элементов систем водоподготовки и подачи сжатого воздуха. После этого обвязку подготовленного оборудования будет осуществлять подрядная организация.

В корпусе № 64 цеха № 21, в помещениях участка пескоструйной обработки, с целью улучшения условий труда работников, произведены ремонтные работы санитарно-бытовых помещений, комнаты приёма пищи. Сделан косметический ремонт производственных помещений. Отремонтировано помещение для установки нового оборудования, которое планируется приобрести и запустить в эксплуатацию до конца 2014 года. Произведён локальный ремонт мягкого покрытия крыши.

В корпусе № 2 цеха № 8 восстановлена вытяжная вентиляция из помещения промывки арматурно-автоматного участка.

В корпусе № 1 цеха № 8 восстановлена приточная вентиляция на литейном участке.

В цехе № 8 на участке 19 (г. Озёры) произведены ремонтно-строительные работы, которые были необходимы для установки нового оборудования. В ближайшее время будет отремонтирована фасадная часть помещения проходной.

В рамках работ по модернизации участка 19 приобретено и введено в эксплуатацию новое

оборудование: два станка – вертикально-фрезерных пятиосевых обрабатывающих центра ЧПУ Hedelius модель «RS605», воздушный винтовой компрессор Dalgakiran DVK 60 и сопряженное с ним оборудование: ресивер, фильтры, осушитель. Произведены работы по обвязке системы питания сжатым воздухом. До конца 2014 планируется закончить работы по созданию системы вентиляции помещения компрессорной. Ведутся работы по монтажу и запуску в эксплуатацию новых галтовочных установок.

На участке литья и прессовки резины, а также на участке деревообработки, согласно принятому руководством завода решению, в рамках работ по улучшению условий труда работников цеха № 9 были выполнены ремонтные работы по замене фонарных остеклений с заменой несущих металлоконструкций остекления. Также были осуществлены ремонт мягкой кровли, со снятием старого покрытия и восстановлением бетонной стяжки крыш, и косметический ремонт внутренних помещений. Помещения участков стали светлыми и тёплыми. Общие затраты на ремонтные работы только по цеху № 9 составили около 14 млн. рублей.

По линии модернизации цеха № 9 приобретено и запущено в эксплуатацию новое оборудование на участок деревообработки в количестве 6 единиц. Затраты составили около 1 млн.рублей.

Силами ремонтной службы цеха проведены работы по установке нового оборудования, по мелкому и среднему ремонту оборудования.

Оборудование, находящееся в рабочем состоянии, улучшенные условия труда и проведенные ремонтно-строительные работы – залог успешной деятельности оптико-механического производства.

**Начальник ОМП-21
В.Ю. Сериков.**



ОТДЕЛЕНИЕ ПО РАЗРАБОТКЕ И ВНЕДРЕНИЮ АСТРОНОМИЧЕСКИХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ОПТИЧЕСКИХ СИСТЕМ



*Олег Викторович Понин,
начальник отделения № 22*

В течение прошедшего 5-летия, отделением № 22 работа велась как в традиционных, так и в новых направлениях.

В 2009 и 2013 гг. были изготовлены два крупногабаритных модернизированных объектива «Активный – 4АГ» и два комплекта объективов

ТМ40, П200, разработанных отделением 22 для космического аппарата «Ресурс-П», предназначенных для высокодетальной и широкозахватной мультиспектральной съемки земной поверхности. В настоящее время готовится к сдаче очередной объектив «Активный – 4АГ» для космического аппарата (КА) «Ресурс-П» №3.

В 2013 году был произведен успешный запуск КА «Ресурс-П» №1 с объективами производства ОАО ЛЗОС и получена информация в режиме времени, близком к реальному, подтверждающая заданные характеристики аппаратуры.

Успешные результаты испытаний позволили продолжить проект «Ресурс-П» и наше предприятие получило заказ еще на два комплекта объективов («Активный – 4АГ, ТМ40, П200»).

За 5 лет были проведены успешные запуски КА метеорологического назначения с прецизионными оптико-механическими блоками сканирующих зеркал производства ОАО ЛЗОС – «Метеор-М» (2009 и 2014 г.г.), «Электро-Л» (2011 год). По результатам эксплуатации группировка спутников этих типов будет расширена, а также будут изготовлены и запущены новые КА с аналогичной аппаратурой – в настоящее время отделением № 22 изготавливаются три типа блоков сканирующих зеркал для таких космических аппаратов.

В этот же период коллективом отделения освоен принципиально новый тип изделий – крупногабаритные зеркально-линзовые объективы (КГЗЛО) для оптико-электронных комплексов слежения наземного и морского базирования. Разработаны и изготовлены два КГЗЛО в рамках ОКР, комплекс с нашими объективами успешно прошел Государственные испытания, изготовлены три КГЗЛО для многофункционального оптико-локационного комплекса, базируемого на корабле «Маршал Крылов».

Особо следует отметить КГЗЛО «Сова-75/О» и «Сова-75/И» для комплексов слежения за небесными объектами – это объективы с диаметром входного зрачка 750 мм, характеристики которых в сочетании с габаритами впервые достигнуты в России. В 2013 году эти объективы были смонтированы специалистами отделения в составе комплекса. В настоящее время завершены Государственные испытания комплекса в целом, подтверждающие его высокие характеристики. По результатам испытаний завод получил новый заказ на эти изделия.



Зеркальный объектив «Сова»



Уникальная трехканальная оптико-электронная система для комплекса слежения

В 2012-2014 гг., в очень сжатые сроки, специалистами отделения создана уникальная трехканальная оптико-электронная система для комплекса слежения. В настоящее время идут испытания комплекса с нашей оптико – электронной системой в составе.

Кроме того, отделением, отвечающим за изготовление опытных образцов ОМЭП, освоено мелкосерийное производство низкоуровневых телевизионных камер и тепло – телевизионных приборов.

Продолжалась разработка и освоение в производстве новых астрономических объективов-апохроматов, в частности, крупногабаритных, таких как Р304/7,5 и Р280/10 (диаметр зрачка, соответственно 304 и 280 мм), которые могут использоваться не только для любительских наблюдений, но и для профессиональной астрономии. Для мас-

сового покупателя создан простой полу-апохромат Р6/8 с диаметром зрачка 152 мм, состоящий всего из двух линз.

К настоящему времени в производстве освоено около 30 типов объективов для любительской и профессиональной астрономии. Вот уже более 15 лет ЛЗОС прочно занимает свою нишу на мировом рынке любительских астрономических инструментов.

Стоит отметить, что в последнее время во всех перечисленных работах все более активное участие принимают молодые специалисты – выпускники ведущих приборостроительных ВУЗов: МГУПИ, МГТУ им. Н.Э. Баумана и др.; таких в отделении 6 человек и это дает надежду, что направление не исчезнет, а будет развиваться.

**Начальник отделения № 22,
О.В. Понин.**

РАЗРАБОТКА ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОННЫХ ПРИБОРОВ



**Анатолий Игоревич Шмидт,
начальник отдела № 45**

За прошедший период деятельность отдела №45 была направлена на создание новых приборов в области спецтехники и гражданской продукции.

Используя научно-технический задел предыдущих работ, специалистами отдела была создана гамма новых для нашего предприятия изделий – телевизионных камер для использования в системах наблюдения и визирования различных самоходных и стационарных объектов. Эта работа потребовала расширения технического кругозора и повышения инженерной квалификации наших сотрудников. Специалистами отдела были

освоены, в частности, методы расчета специальных объективов для матричных фотоприемников, которые имеют свою специфику и ранее нами не выполнялись.

В тесном сотрудничестве со специалистами отделения №22 были отработаны методы сборки и юстировки этих технически сложных изделий. В результате, сегодня линейка телекамер насчитывает семь наименований с различными видами фотоприемных устройств и объективов. Все они имеют серийную документацию и пользуются устойчивым спросом у заказчиков.

Достигнутые результаты и тесное взаимодействие с Головными предприятиями по различным видам техники позволили нам стать участниками ряда ответственных опытно-конструкторских работ, выполняемых в рамках Гособоронзаказа. Речь идет о создании приборов и систем как традиционных для нашего предприятия, так и ранее не выпускавшихся. Сегодня на различных стадиях разработки и внедрения находятся 10 новых изделий и три оптико-электронные системы. По ряду изделий завершено изготовление опытных образцов, проведены необходимые испытания. Следует отметить, что создание новых видов изделий проводится на современном техническом уровне с привлечением ведущих предприятий страны по конкретным видам деятельности.



В развитие традиционной для нас номенклатуры - приборов метеорологического назначения - были разработаны два новых изделия: регистратор высоты облаков РВО-5 и измеритель метеорологической дальности видимости ИМДВ - 01. Оба прибора получили сертификат Межгосударственного Авиационного Комитета, освоены в серийном производстве и в настоящее время входят в состав метеоборудования аэродромов гражданской авиации.

В связи с тем, что в последнее время предъявляются повышенные требования к расширению номенклатуры и объемов выпуска гражданской продукции, в НТЦ-45 активизирована работа в этом направлении. В настоящее время проводятся несколько опытно-конструкторских работ по созданию новых конкурентоспособных приборов гражданского назначения. В частности, ведется разработка двух метеоприборов с использованием современных лазерных излучателей; трех приборов медицинского назначения, в которых, помимо чисто визуальных каналов наблюдения, предусмотрена возможность передачи изобра-

жения на телевизионные камеры с последующим введением в компьютер для регистрации и цифровой обработки. Проводятся также работы по модернизации изделий нашей традиционной номенклатуры - стереомикроскопов - с целью повышения их технического уровня за счет использования современных светодиодных осветительных систем и изменения внешнего облика.

Как положительный момент в жизни подразделения за истекшие пять лет можно отметить появление молодых специалистов, прежде всего выпускников Лыткаринского филиала МГУПИ. Сегодня из 25 сотрудников отдела шестеро не достигли 30-летнего возраста, такого соотношения не наблюдалось с 80-х годов прошлого века. Это настраивает на оптимистический лад, мы верим, что сочетание опыта ветеранов с энтузиазмом молодых сотрудников позволит коллективу успешно решать поставленные задачи.

А.И. Шмидт,
Начальник отдела № 45



Коллектив отдела №45

ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА ОМЭП



*Алексей Васильевич Вавилов,
начальник отдела № 58*

Юбилейные даты - это вехи на этапах всего периода, и сейчас завод находится в преддверии 75-летнего юбилея.

Основными функциями отдела главного технолога остаются: технологическая подготовка серийного производства новых изделий, перевооружение производства, а также разработка и проведение организационно-технических мероприятий (ОТМ) по снижению себестоимости и улучшению качества приборов.

За прошедшие 5 лет, отделом Главного технолога ОМЭП проделана работа по подготовке для серийного выпуска новых приборов, которые дали заводу дополнительные заказы и, соответственно, объёмы производства.

Три модификации прибора ночного видения ПНВ-90В-1 (ПНВ-90В-1.М, ПНВ-90В-1.Т, ПНВ-90В-1.4), приборы наблюдения ТНПО-280-01, ТНПО-280-02, ТНПО-200 и телевизионные камеры серий ТВКТ и ТВК поставлены на серийное производство. Помимо приборов спецтехники, на серийное производство поставлены приборы гражданского назначения. Среди них: микроскоп МБС-14, телевизионный адаптер TV-A12 и датчики высоты облаков ДВО-3 и РВО-5.

Подготовлена оснастка (формы литья, формы вулканизации, штампы), без которой невозможен выпуск изготавливаемых в настоящее время установочных партий опытных приборов ТНПО-280; ТНПО-280-03, ОК-68Н.

Для обеспечения выпуска всех вышеуказанных приборов потребовалось разработать и изготовить 208 единиц тяжелой оснастки (формы литья, формы вулканизации, штампы) и 250 единиц

вспомогательной оснастки для механообработки, отделки, сборки и испытаний приборов.

Этот период можно назвать переломным в области механообработки. На участке механообработки был запущен в производство первый программируемый вертикально-фрезерный обрабатывающий центр DMU-50. Начался этап перевода изготовления деталей с существующих станков с ЧПУ на данный высокопроизводительный обрабатывающий центр.

Для изготовления деталей на данном обрабатывающем центре требуется разработка управляющих программ и технологической оснастки типа фрезерных приспособлений для крепления заготовок и прочая вспомогательная оснастка.

В 2009 году отделом №58, совместно с цехом №8, была завершена работа по двухсменной загрузке обрабатывающего центра DMU-50. А учитывая увеличение объёмов производства, вскоре было приобретено несколько обрабатывающих центров DMU-40. В настоящее время на обрабатывающих центрах изготавливаются практически все корпусные детали серийного производства и сложные корпусные детали для опытных образцов приборов.

Для нарезки заготовок металла были приобретены ленточнопильные станки, имеющие меньшую ширину реза по сравнению со станками, где в качестве отрезного инструмента используются фрезы. В 2009 году с целью экономии металла резка заготовок (пруток, труба) 36-ти приборов переведена на ленточнопильный станок. Годовой экономический эффект за счёт экономии материала составил 120 тыс. руб.

С целью уменьшения доли ручного труда при опилке деталей в цехе № 8 приобретены 2 пневматические шлифовальные машины.

Продолжается работа по переоснащению участка гальваники. Совместно с ЗАО НПК «Концептек» проводится капитальный ремонт оборудования, а также изготавливаются линии фосфатирования и оксидирования магниевых сплавов и ванны черного никелирования. Ванна черного никелирования дополнительно оснащена фильтрационно-циркулирующей установкой.

Специалистами отдела № 58 была введена в эксплуатацию установка регенерации аммиачного чернения, что позволило существенно улучшить



экологическую безопасность при операции чернения.

Изготавливается установка регенерации отработанных растворов колокольных установок после процессов цинкования, никелирования, оловянирования, кадмирования.

Согласно программе техперевооружения производства специалистами отдела № 58 в цехе №21 на участке закалки стекла и изготовления триплексов устанавливаются 2 программируемых автоклава с водяным охлаждением. С их внедрением технологический процесс станет более управляемым, и сократится цикл изготовления триплексов. С целью замены изношенного в процессе эксплуатации оборудования смонтирована установка для закалки стекла и нанесения токопроводящих покрытий УНТС-3М.

Одной из основных функций отдела является разработка и проведение ОТМ по снижению себестоимости и повышению качества приборов. Помимо перевода серийных деталей на более прогрессивные методы обработки с целью снижения трудоемкости их изготовления, экономический эффект можно получить и с помощью организационных мероприятий.

Например, в 2011 году перевод изготовления шестерен и трансформаторов прибора ТВН-5 и корпуса прибора деталей СЭТ-5Л на другие предприятия, имеющие специализированное оборудование, дал ежегодный экономический эффект более 2,4 млн. руб.

Эффект от перевода операции пескоструйки корпусных деталей из цеха № 21 в цех № 8 (участок в г. Озёры), с целью уменьшения объёма перевозок, составил 121 тыс. руб.

В течение последних лет отделом № 58 ведётся работа по проектам технического перевооружения производства завода в рамках Федеральной целевой программы (ФЦП). Подготовлен перечень оборудования для переоснащения практически всех производственных участков завода, начиная со стекловарения и заканчивая испытанием собранных приборов.

В настоящее время в рамках данного проекта производится закупка современного оборудования, внедрение которого позволит вывести завод на новый технический уровень.

**Начальник отдела № 58,
А.В. Вавилов**



Коллектив отдела №58

ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



*Александр Васильевич Родин,
начальник ИТП-46*

В системе технического обслуживания нашего предприятия важную роль играет инструментальное производство. Работа инструментального производства с 2009 года по 2014 год была направлена на решение задач по изготовлению оснастки и инструмента на новые изделия, крупногабаритную оптику для НПК-95 и отделения №22, а также ремонту оснастки и инструмента на серийные изделия ОМП-21. Продолжались работы по изготовлению прессформ и форм моллирования для стекла цеха №6 (НПК-74) и отдельных деталей и узлов из нержавеющей материалов и сплавов для отделения №22. Важным направлением работы инструментального производства является обеспечение оптических цехов завода алмазным инструментом, а также выполнение разовых заказов цехов завода.

В 2009 году инструментальщикам была поручена работа по изготовлению оправы с разгрузочными опорами для двухметрового зеркала на изделие «Карат» (НПК-95). Оправа, состоящая из 119 сложных узлов, в основном из прецизионного сплава 32НКД (ИНВАР), была выполнена в короткие сроки (3-4 месяца). Также, в том году была изготовлена оснастка и инструмент на изделие «Кайзер-Трейд».

В 2010 году специалисты ИТП-46 обеспечили оснасткой и инструментом отделение №16 на изделие РВО-5 и ИМДВ-01, а также для НПК-95 сделали 2 технологические оправы на изделие «Карат» и 200 закладных элементов из сплава 32НКД (ИНВАР). В интересах отделения №22 был изготовлен ряд комплектующих деталей из нержавеющей стали по ОКР «Прицел» и «Стажер».

По план-графику освоения изделия ТНПО-280-02 в 2011 году были изготовлены 2 формы литья, 9 штампов, 30 приспособлений, более 60

единиц вспомогательного, режущего и мерительного инструмента. Сотрудниками инструментального производства выполнены заявки цехов по двум важным проектам: «Моноблок» для НПК-95, «Сова» для отделения №22. По проекту «Моноблок» изготовлено 14 приспособлений и 112 единиц вспомогательного инструмента, по проекту «Сова» сделано около 150 сложных комплектующих деталей из нержавеющей стали.

2012 год для инструментальщиков был годом подготовки производства завода по темам «Курганец», «Армата» и «Бумеранг», приборам ТНПО-200, ТНПО-280-01, ТНПО-280-03. По этим темам были изготовлены 5 форм литья для цеха №8 и 6 прессформ для цеха №9, выполнено более 40 заказов на оснастку для цеха №7. Для цеха №6 изготовлены более 30 прессформ и форм моллирования. Для НПК-95 выполнено 60 заказов для изделий крупногабаритной оптики.

В 2013 году продолжались работы по оснастке и инструменту для выпуска второй партии приборов ТНПО-280, ТНПО-280-01, ТНПО-280-03. Для НПК-95 выполнено 70 заказов на оснастку для изделий «Слэб», «Моноблок», «E-ELT» и др. В октябре-ноябре 2013 года для отделения №22 изготовлены 64 детали для сборки двух фокальных узлов и двух актуаторов на изделие ТКМ.

В первом полугодии 2014 года была выполнена большая работа для отделения №22: изготовлены 25 позиций, в общем количестве 316 деталей из нержавеющей стали для сборки объектива «Сова-75-0».

В общей сложности, за период с 2009 по 2014 год были изготовлены 32 формы литья и 109 шт. отремонтированы, 87 прессформ пластмасс и резины изготовлены и 55 шт. отремонтированы, 168 прессформ для стекла, 178 штампов было изготовлено и 77 шт. отремонтировано, 992 приспособления, 143 кондуктора, 7705 единиц вспомогательного, 5909 единиц режущего и 3506 единиц мерительного инструмента, 4880 алмазных набивных пил и 490 алмазных фрез Ø510, Ø560 мм, а также большое количество алмазного инструмента для тонкой алмазной шлифовки были произведены нашим подразделением.

**Начальник ИТП-46
А.В.Родин**



РАЗРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



*Дмитрий Андреевич Голиков,
начальник отделения №16*

За период с 2009 г. по 2014 г. работа отделения № 16 проводилась в соответствии с приказами и распоряжениями руководства завода, Планами концентрации производства и организационно-технических мероприятий.

В соответствии с графиками работ подготовки производства по контрактам и ОКР в НПК-95 введены в эксплуатацию стенды контроля СВК зеркал М1 и М2 по проектам LCGOT. В рамках модернизации вакуумной камеры стенда КГСО для контроля зеркал диаметром 2000 мм в вертикальном положении изготовлены изделия-держатели и технологические оправы сферического и плоского зеркал, устройство для сборки узлов зеркала, а также изготовлена и смонтирована контрольно-установочная площадка. Совместно со специалистами НПК-95 проведена сборка изделий-держателей плоского и сферического зеркал с соответствующими технологическими оправками. Завершени-

ем работ по стенду КГСО явился контрольный поворот сбалансированной вакуумной камеры установленными внутри неё двумя изделиями-держателями в сборе с технологическими оправками на угол 90° и проверка самой вакуумной камеры на герметичность.

Сотрудниками отделения № 16 разработана конструкторская доку-

ментация, по которой изготовлены специальные контейнеры, ГЗУ и технологические оправы для выполнения контрактов и ОКР таких как: «ARIES M1», «ARIES M2», «КТМ1», «КТМ2», «КТМ3», «Карат», «Стажер», «Прибор-ОЭК». Изготовлены и смонтированы подъёмно-поворотная площадка к станку КУ1540Ф1 и площадка для проведения контроля зеркала диаметром 6000 мм.

В рамках выполнения работ ОКР «Луч-2,5» изготовлен и смонтирован узел крепления зеркал диаметром до 2500 мм и весом до 5500 кг. Кроме того, изготовлены два стенда для измерения фокальных отрезков. На первом стенде, собранном на площадях НПК-95, проведённые пуско-наладочные работы показали положительные результаты. После демонтажа стенд передан Заказчику для его последующей сборки на собственных площадях. Разработана и выдана в производство конструкторская документация на стенды полноапертурного контроля, контроля субапертур и контроля шероховатости.

Для вновь организованного участка выдана в производство конструкторская документация на установку нанесения просветляющих покрытий, печь для термообработки стеклянных пластин и установку для контроля коэффициента светопропускания стеклянных пластин.

В соответствии с Планом мероприятий по организации производства крупногабаритных заготовок лазерного фосфатного стекла в цехе № 5 изго-



*Владимир Анисимович
Кравчук, начальник цеха №16*



Коллектив отделения №16

товлены и установлены: эстакада для размещения печей фирмы «GLASS-SERVICE» и стекломешальные машины, печи грубого отжига на передвижной платформе, установки для размешивания шихты, формы для отлива стекломассы и другое технологическое оборудование.

На участке электрорварки введена в эксплуатацию установка для отлива стекломассы с перемещающейся платформой. В ходе проведения отработки технологических режимов отлива стекла получены заготовки с лучшими показателями качества по бесшвильности.

В рамках выполнения работ по ОКР «ЛК» изготовлен и смонтирован комплекс оборудования для варки стекла ЛК-107, ЛК-105, в который входят: ванная печь, стекломешальная машина, камера гомогенизации, прокатная машина, рольганг и модернизированная печь отжига. В процессе отработки технологических режимов проведены работы по отработке конструкции платиновой системы.



Сотрудники цеха № 16

В соответствии с графиком работ по вводу в эксплуатацию на участке баритов новой электрической печи «GLASS-SERVICE» изготовлены стекломешальная машина, подиум и площадка обслуживания.

С целью автоматизации горшковых печей изготовлены и введены в эксплуатацию электроприводы вращения мешалок с частотными преобразователями.

Проведены работы по капитальному ремонту помольных бегунов Б-1800 и установки гидропрессования стекловаренных горшков объёмом 700 литров. Продолжаются работы по монтажу установки гидропрессования стекловаренных горшков объёмом 100 литров. Введён в эксплуатацию новый смеситель чашечный на участке кера-

мики.

В соответствии с перечнем перемещаемого оборудования цеха № 6 из корпуса № 1 в корпус № 11 изготовлены и смонтированы электрические и газовая пресс-печи, откладочные печи, пресс моллирования, туннельная печь моллирования и лер отжига, а также печи типа АО и РО.



Коллектив цеха № 16

Введена в эксплуатацию вакуумная установка ЗПВЛ для нанесения лицевых и тыльных покрытий на отражатели диаметром до 500 мм и вакуумная установка УТР-2М для нанесения интерференционных покрытий на новых площадях цеха № 6.

В соответствии с Планом концентрации по цеху № 7 изготовлен, смонтирован и введён в эксплуатацию конвейер для запекания лака на призмах, изготовлены и смонтированы вакуумная установка ЗПВЛМ с модернизированной системой управления в автоматическом режиме, установка для серебрения призм однопозиционная, столы для окраски и лакировки призм, эстакады для размещения оборудования для очистки воды от меди и серебра.

В соответствии с заключёнными договорами и контрактами на поставку метеоприборов и радиационно-защитных окон цехом № 16 за период с 2009 г. по 2014 г. изготовлено: 256 комплектов метеоприборов типа РВО-2М-01, ДВО-2, РВО-5, ИМДВ-01 и Пеленг СФ-01, 110 комплектов радиационно-защитных окон 254, 254М, 255, ПГ-50, ПГ-100, ПГ-100М, ПГ-150, ПГ-200, ОСП-300, ОСП-500М, ОСК-450М, КЗ-580-150, КЗ-580-240 и КЗ-610-300.

Д.А. Голиков,
главный механик ОАО ЛЗОС,
начальник отделения № 16



ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС (ПТК-36)



*Сергей Геннадьевич Ясев,
начальник ПТК-36*

В предыдущее пятилетие работа ПТК-36 планировалась и выполнялась с целью обеспечения более высокой устойчивости работы предприятия, достижения экономического роста и улучшения условий

труда работников завода.

Большое внимание уделено состоянию инженерных сетей завода. Учитывая изношенность старых инженерных коммуникаций, обеспечивающих тепло- и водоснабжение, выполнен большой объем работ по ремонту и замене аварийных участков сетей. Проведена замена трубопроводов артезианской воды в корпусах № 10(КОС) и № 13 (ОМП-21). Бестраншейным методом с прокладкой полиэтиленовых труб отремонтировано около 600 метров водопровода, а также, с целью повышения надежности обеспечения теплом корпусов №№10,20, КОС, МСК, проведена замена теплотрассы длиной 310м.

Проведен значительный объем работ по ремонту и поддержанию надежной работы заводской котельной. В рамках данных работ капитально отремонтированы: паровой котел ДЕ 10/13 и водогрейные котлы ПТВМ-50 №5 и ПТВМ №6. Проведена замена аккумуляторных баков и водогрейного деаэратора ДА-100/50. Специалистами подразделения проведены работы по замене дутьевых вентиляторов и приточных устройств водогрейного котла ПТВМ-50 №6, кроме того, приобретен и запущен в работу сетевой насосный агрегат 1 Д 1250-125.

В рамках выполнения мероприятий по повышению надежности энергоснабжения и экономии энергоресурсов введена в эксплуатацию локальная компрессорная станция в цехе №5 (КОС), что позволило более рационально использовать сжатый воздух для нужд производства и экономить электроэнергию, проведена реконструкция ЦРП-4 с целью присоединения мини-ТЭС к сетям МО-

ЭСК.

Для освещения территории завода и пешеходных дорожек в лесопарковой зоне отремонтированы сети наружного освещения с заменой светильников на энергосберегающие (светодиодные).

Проведен ремонт кабельных линий напряжением 6кВ и 0,4кВ, а также модернизирована система коммерческого учета электроэнергии (АСКУЭ).

Запущена в эксплуатацию мини-ТЭС, которая работает в когенерационном режиме, т.е. вырабатывает одновременно электроэнергию и тепло.

Проведена модернизация коммерческого узла учета расхода газа, потребляемого заводом, что принесло заводу экономию за счет повышения точности измерений расхода газа, особенно в переходный климатический период.

Для обеспечения надежного электроснабжения участка моллирования и отжига цеха №6 (корпус №11), отремонтирован и вновь введен в эксплуатацию трансформатор мощностью 1600кВт на ТП-30. Одновременно смонтировано 125 м шинопровода на номинальный ток 1600А для подключения оборудования участка цеха №6.

С целью поддержания сохранности зданий и сооружений капитально отремонтированы фасады корпусов №№ 2, 20, 18. Проведен капитальный ремонт в здании ЦЗЛ, а также комплекс ремонтно-строительных работ по восстановлению производственных участков в корпусе №2.

В рамках работ по улучшению жилищных условий: здание, размещенное на стадионе, реконструировано под общежитие для молодых специалистов, а также проведены работы в помещениях жилого дома по ул. Парковой.

В целях улучшения условий труда проведен ремонт кровли производственных корпусов в количестве 6700м², кроме того отремонтирована проходная механического участка в г. Озеры.

Большой объем работ был выполнен сотрудниками отдела по организации участка производства фосфатного стекла в цехе №5 (корпус №10), а также продолжаются работы по созданию нового участка по производству особо чистых материалов в корпусе №11.

**Начальник ПТК-36,
С.Г. Ясев**

СНАБЖЕНЧЕСКО-ТРАНСПОРТНЫЙ КОМПЛЕКС (СТК-27)



*Юрий Васильевич Мигунов,
коммерческий директор*

та была бы невозможна организация производства оптического стекла, изготовление оптических приборов, волоконно-оптических изделий и астрооптики.

Снабженческо-транспортный комплекс (СТК-27) был образован согласно приказу Генерального директора в сентябре 2003 года в результате объединения отдела материально-технического снабжения и транспортного отдела с целью повышения эффективности управления и рационального использования ресурсов производства.

Главные задачи комплекса – своевременное и полное обеспечение подразделений предприятия по оптимальным ценам сырьём, материалами и комплектующими изделиями для выполнения производственной программы, ремонтно-эксплуатационных нужд, осуществление перевозок материальных ценностей автомобильным и железнодорожным транспортом, обслуживание подразделений и территории завода специальным и напольным транспортом.

Стратегия материально-технического снабжения в организации призвана не только обеспечить бесперебойность, ритмичность и качество поставок, но и их эффективность, выражающуюся в нахождении таких поставщиков, форм и методов снабжения, которые обеспечили бы минимальные совокупные затраты на приобретение и доставку материальных ресурсов.

Анализ организации материально-технического снабжения начинают с оценки конъюктуры рынка, т.е. изучения основных поставщиков и

цен на поставку материальных ресурсов с учётом транспортно-заготовительных расходов. На основе такого анализа оценивают обоснованность выбранной стратегии материально-технического снабжения.

ОТДЕЛ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ (МТС)

Отдел материально-технического снабжения, как самостоятельное структурное подразделение, был создан на заводе в 1947 году и насчитывал в то время 14 человек.

В 60-х годах, в связи с увеличением объёма производства и номенклатуры выпускаемых изделий отдел был реорганизован в два отдела – ОМТС и отдел комплектации и внешней кооперации, которые возглавляли В.Н. Сенаторов и М.С. Максимов. Своим самоотверженным трудом они внесли большой вклад в обеспечение материалами всех подразделений и служб предприятия. С развитием завода расширялся и отдел МТС: были образованы несколько бюро по обеспечению материалами, расширялось и обустроивалось складское хозяйство.



*Сотрудники отдела
материально-технического снабжения*

бюро металлов многие годы возглавлял Р.Е. Кушнир – энергичный, ответственный руководитель, пользовавшийся большим авторитетом не только на заводе, но и в вышестоящих организациях. Многие годы в бюро успешно трудились А.А. Малахевич, В.М. Жбанов, В.Н. Мыриков, В.К. Никифорок, В.Н. Орлов, В.В. Кокарева, Ф.Г. Платинин, В.С. Полищук, Т.В. Иванова и другие. В настоящее время в группе металлов трудится знающий и ответственный специалист Т.В. Ожерельева.



Бюро химии, стекловарения и лакокраски 32 года возглавлял И.Н. Харам, грамотный и добросовестный специалист, профессионал в высоком смысле этого слова. Он воспитал не одно поколение работников отдела, которые трудятся и в настоящее время. Бюро обеспечивает бесперебойную работу непрерывного производства стекловарения и завода в целом. Здесь добросовестно трудились Ф.М. Бреславский, С.М. Ветров, А.Л. Сафронова, В.Н. Никишкина, Е.Л. Бунина, В.П. Елисеева, Н.А. Горбунова, Ю.В. Мигунов, Л.В. Гайко и другие. В настоящее время обеспечением сырья для стекловарения занимается заместитель начальника СТК-27 М.С. Сафонова – руководитель с большим стажем и опытом работы. Следует отметить, что этот участок работы является на сегодня самым сложным, т.к. система поставки сырья, выстраиваемая десятилетиями, в связи с распадом СССР, была фактически разрушена, многие предприятия прекратили выпуск необходимых для нашего производства материалов, а часть заводов осталась за пределами России.

Руководством ОАО ЛЗОС была проведена огромная работа по организации поставок на территории РФ сырьевых материалов. В отдельных случаях были заключены контракты с зарубежными поставщиками. Принятые меры плюс высокая ответственность, профессионализм и оперативность М.С. Сафоновой позволяют в настоящее время обеспечивать стекловарение необходимым сырьём, практически, бесперебойно.

Бюро по обеспечению производства герметиками, растворителями, красками, клеями и другими химикатами возглавляет Л.В. Гайко – энергичный, знающий специалист и руководитель. Оперативность в решении стоящих задач, быстрота принятия правильных решений позволяют Л.В. Гайко своевременно обеспечивать производство необходимыми химическими материалами.

Бюро ГСМ и строительных материалов в разные годы возглавляли С.Ф. Козин, В.М. Коровкина, а также многие годы в бюро работали Л.И. Новоточенов, С.И. Шуваева, И.К. Антипкин, В.Г. Семёнов и многие другие. В настоящее время в группе промышленного сырья, строительных материалов и ГСМ активно трудится Л.И. Акимова – опытный специалист, человек высокой ответственности, болеющий за порученное дело работник.

Бюро вспомогательных материалов, резинотехнических изделий пластмасс в разные годы воз-

главляли С.Ф. Козин, Г.Н. Аверин, Н.В. Вилков, а также многие годы в бюро работали А.И. Мыльникова, А.М. Пашкевич, Л.С. Калединкина, И.А. Зотова и многие другие. В настоящее время здесь успешно работает Н.А. Гудовичева – знающий своё дело, опытный и ответственный работник.

Более тридцати пяти лет существовал, как самостоятельный, отдел внешней кооперации и комплектации, который в разные годы возглавляли М.С. Максимов, А.Н. Борисков, Е.А. Даин. В отделе работали В.Н. Лапицкий, Т.Ф. Бурыкина, Н.И. Вавилина, С.М. Баранов, В.И. Черняев, Л.Р. Мусиенко, В.И. Соболева, С.А. Арутюнов, Н.О. Шатров, Н.И. Речкин, Н.И. Якунин, А.В. Ситин, С.Н. Домочкин.

В начале 90-х годов, когда резко упал спрос на спецприборы и предприятие было вынуждено перейти на массовый выпуск приборов ночного видения, перед отделом была поставлена задача удовлетворения потребностей производства в электронно-оптических преобразователях (ЭОП), производимых в ОАО «Экран» г. Новосибирск. Группа отдела в составе В.Н. Лапицкого, С.Н. Домочкина и А.В. Ситина в течение многих месяцев находилась в командировках, добываясь ЭОПов в необходимых для производства количествах. В том, что заводу удалось выжить в трудные 90-е есть и их большая заслуга.

В 1996 году в связи с сокращением объёмов производства отдел был реорганизован в бюро в составе ОМТС. В настоящее время в бюро трудится М.В. Буланова, В.С. Петухов, О.В. Сироткина. Возглавляет бюро И.Н. Зубкова. Несмотря на немногочисленный состав бюро и весьма значительную номенклатуру (более 4500 позиций!), его сотрудники в целом успешно справляются с возложенными на них задачами.



Сотрудники складов МТС

Руководящим звеном в работе отдела было и остаётся плановое бюро. Долгие годы в нём трудились А.М. Паршкова, Л.Н. Хлыстова, Л.И. Целикина, Л.И. Янина, А.П. Дмитриева, Г.Б. Гвоздева, З.Н. Захарова, С.Н. Дьякова, В.А. Захватова, Р.С. Кондюрина. В настоящее время в плановой группе работают ведущий экономист М.Э. Фролова и экономист Т.Н. Андрейкина, которые зарекомендовали себя как опытные, квалифицированные, с большим стажем на предприятии работники. От их точных расчётов во многом зависит своевременность обеспечения материалами, сырьём и комплектующими изделиями производства предприятия.

Долгое время делопроизводство в отделе снабжения вела З.С. Пантелеева, добросовестный и знающий работник.

С 1984 года по 1997 год ОМТС успешно руководил ответственный работник В.С. Анисимов, который внёс большой вклад в организацию и развитие складского хозяйства. Под его руководством были построены новые складские помещения, оборудованы механизмами действующие склады.

Складским хозяйством ранее руководили В.И. Максимов, В.Г. Боярский. В настоящее время со сложной и ответственной работой начальника участка складского хозяйства успешно справляется Л.А. Першина – добросовестный и исполнительный руководитель. На складах МТС трудятся опытные, ответственные и знающие работники: Н.Н. Андреева, В.Е. Челищева, Е.В. Без-

рукова, В.С. Позднякова, А.В. Позднякова, Д.М. Сычёв, Д.А. Страчков и новые работники: И.В. Синякова, О.Ф. Титова, М.М. Королёва.

В 1997 году, в тяжелейший период для экономики страны, связанный с последствиями распада Советского Союза, а вместе с ним и разрывом экономических связей, отдел МТС и комплектации возглавил В.Л. Малица – профессионал своего дела, производственник с большим стажем работы на предприятии, обладающий технической грамотностью и организаторскими способностями. В этот период отделом снабжения была проделана большая работа по поиску новых поставщиков сырья, материалов и комплектующих, выстраиванию новых экономических связей с партнёрами, в т.ч. и с поставщиками из бывших союзных республик.

ТРАНСПОРТНЫЙ ОТДЕЛ ведёт своё начало со времени основания завода. Он всегда играл важную роль в жизнедеятельности предприятия. Первыми водителями были Е.М. Никитина, А.А. Павлов, О. Почечуева. Они проработали на заводе более 50-ти лет каждый! На начальном этапе становления завода, ещё до войны, в гараже стояли четыре автомашины ЗИС-5 и один ЗИС-101. В становлении транспортного цеха особая заслуга принадлежит его руководителям Б.А. Сорокину и Л.Н. Березовскому. При их самом активном участии отдел обеспечивался автотехникой, создавалась хорошая ремонтная база с отапливаемыми помещениями и необходимым оборудованием, подбирались надёжный кадровый состав.



Коллектив транспортного отдела СТК-27



В разные годы отдел (цех) возглавляли Я.Т. Проценко, П.С. Чумачков, В.В. Козьмин. В 60-х годах и первой половине 80-х годов транспортный цех – это большой производственный коллектив численностью в 300 человек, имевший «на вооружении» 170 единиц автомобильной техники. Большой вклад в производственную деятельность транспортного цеха внесли старейшие высококвалифицированные работники : В.А. Урусов, А.И. Варнаков, А.И. Арламенков, П.И. Семёнов, А.А. Павлов, П.П. Гуцин, С.А. Цибирев, Н.Г. Шансков, А.С. Матюнин, Н.Е. Крестьянинов, Н.Л. Кузнецов, А.П. Бландинская, Д.А. Головкин, С.М. Никитин, Г.Н. Карабеньюк, В.В. Буренин, Е.Н. Никитина, А.К. Поляков, Н.Н. Тупицын, В.Е. Иванцов, Г.Г. Соловьёв, В.В. Заскулин, Е.А. Целикина, А.И. Андреев, Н.И. Попов, Н.И. Клочков, В.И. Богомолов, В.Н. Хомов, А.В. Симонов, А.М. Виндюков, М.И. Дарькин, Н.Н. Зайцев, Н.В. Паршиков, В.И. Мурьезов, В.В. Гусев, Ф.В. Назаров и многие-многие другие.



*Автобусы "Богдан"
для обслуживания работников ОАО ЛЗЭС*

В настоящее время количество автотранспортных единиц соответствует потребностям завода. Основными задачами наших транспортников является доставка необходимых для производства материалов и оборудования, а также работников завода, проживающих в близлежащих населённых пунктах. Кроме того, мы предоставляем спецтехнику по заявкам руководителей подразделений завода, производим ремонт напольного транспорта, обеспечиваем запчастями к напольному транспорту и т.п. Непосредственно выполнение этих задач возложено на заместителя начальника СТК-27 по транспорту Н.С. Первенкова, грамотного, ответственного, опытного специалиста и руководителя.

Механиком по ремонту автомобилей, спецтех-

ники, напольного транспорта и оборудования является В.И. Большагин – бывший профессиональный водитель, добросовестный и грамотный специалист.

Под его непосредственным руководством и при его участии ремонтная группа слесарей быстро и качественно производит ремонт автотехники и напольного транспорта. В группе слесарей добросовестно трудятся А.И. Березовский, Л.В. Филёкин, В.А. Родинков, А.А. Федотычев, электро-монтажёр С.А. Джураев.

С непростыми задачами, стоящими перед гаражом, успешно справляются водители: А.Н. Сорокин, Л.М. Сеник, С.Н. Чубриков, В.П. Агафонов, В.Л. Сеник, А.Н. Селиванов, В.П. Буров, С.Н. Юшин, Д.Н. Юшин, В.П. Кореньков, В.И. Черепов, В.В. Жоков, Н.Е. Шустов, В.В. Симонов, В.А. Шадров, А.В. Большагин, О.В. Шитиков, А.А. Кулаков, И.Д. Лактюшин, С.В. Сазонов, А.М. Шустов. Необходимо отметить, что водительский состав в настоящее время состоит из многоопытных, высококвалифицированных профессионалов.

Важный участок по утилизации отходов возглавляет Т.С. Сорокина – энергичный, инициативный и добросовестный работник.

В транспортном подразделении продолжают успешно трудиться многоопытные специалисты: ведущий экономист И.А. Фокина, диспетчер-ревизор автотранспорта Н.В. Болонина, инженер по автотранспорту Г.В. Шитикова, заведующая складом Н.В. Иванова.



Напольный транспорт ОАО ЛЗЭС

Руководство предприятия постоянно проявляет заботу о транспортном подразделении: периодически обновляется подвижной состав; приобретены для транспортного обслуживания работников предприятия 2 автобуса БОГДАН, 3 легковых автомашины, микроавтобус, для производственных целей 7 ГАЗелей, Валдай-длинномер, а также спец-

техника – комбинированная автомашина, 16-тонный автомобильный кран и напольный транспорт (погрузчики и электрокары).



Обновлена спецтехника

На СТК-27 возложены обязанности по организации и обслуживанию платной автостоянки на 170 мест для личного автотранспорта работников завода и жителей города. Добросовестно выполняют эту работу сторожа автостоянки: В.Г. Шишов, Р.Г. Кошелева, С.Д. Прошкин, В.Г. Загородный.

Прибыль, получаемая заводом от эксплуатации автостоянки, составляет 2,5 млн. руб. в год. Объём выполненных автотранспортом работ за 1 полугодие 2014 г. составил 212,6 тыс. тонно-километров, перевезено 3760 тонн грузов.

В настоящее время в подразделениях ОМТС при активном участии отдела № 51 внедрена программа 1С: «Управление производственным предприятием». Приобретено новое оборудова-

ние, проложены новые коммуникационные сети. Создан эффективный и оперативный метод планирования и управления движением товарно-материальных ценностей ОАО ЛЗОС в области снабжения, позволяющий в режиме реального времени получать необходимые данные для правильного принятия решения. Перед ОМТС всегда стояли нелёгкие задачи при работе - в условиях жёсткого дефицита времени максимально полно и по наиболее оптимальным ценам обеспечить предприятие необходимыми материалами. Профессионализм, опыт, высокая ответственность всех работников снабжения позволяют справиться с этими сложными задачами.

В марте 2014 г. на должность начальника СТК-27 был назначен Алексей Владимирович Молев – молодой, энергичный, технически грамотный руководитель, который сразу включился в рабочий ритм отдела.

В заключение хочется отметить, что СТК-27 обладает всей необходимой материально-технической базой и высоко-профессиональными кадрами, что позволяет в полной мере выполнять самые сложные задачи материального обеспечения производства и жизнедеятельности нашего предприятия.

В дни празднования 75-летия ОАО ЛЗОС хочется пожелать всем работникам СТК-27 и всего предприятия, ветеранам, их родным и близким крепкого здоровья, счастья, дальнейших трудовых успехов на благо нашего родного завода.

ЗАБОТА О ЛЮДЯХ - ДЕЛО ПЕРВООЧЕРЕДНОЙ ВАЖНОСТИ

В апреле 2009 года на нашем предприятии было создано административно-хозяйственное бюро №54, руководителем которого был назначен Сазиков А.А.- специалист с огромным стажем и опытом производственной деятельности. Задачей бюро стало расселение, регистрация в органах УФМС, и обеспечение достойных бытовых условий для проживания и отдыха в жилых помещениях, принадлежащих ОАО ЛЗОС, молодых специалистов, приехавших для работы на предприятие из других городов России. А также для студентов ВУЗов профильных специальностей, приезжающих на наше предприятие для прохождения производственной практики из городов Иваново, Владимира, Екатеринбурга и других.

Благодаря постоянной заботе и вниманию к условиям жизни молодых специалистов со сто-

роны администрации и профсоюзного комитета завода, в жилых помещениях был произведен капитальный ремонт, закуплено и установлено санитарно-техническое оборудование, все комнаты обставлены новой мебелью, оснащены всем необ-



А.А. Сазиков, Е.В. Леонтьева, сотрудники бюро №54



ходимым помещения для приготовления и приема пищи, бытовая комната. Большую помощь в благоустройстве прилегающей территории оказывают сами молодые специалисты и члены их семей, которые организывают субботники по уборке, сажают цветы, делают клумбы и регулярно занимаются оборудованием детской площадки.

Для руководителей и специалистов с различных предприятий России и зарубежных стран, приезжающих в служебную командировку на наш завод, имеется небольшая оснащенная на современном уровне заводская гостиница. Она обеспечивается всем необходимым для удобства и уюта гостей, благодаря усилиям и заботе инженера МТС бюро № 54 Леонтьевой Е.В.

Отдельное место в структуре бюро занимает заводской медицинский пункт, деятельность которого лицензирована и имеет необходимые разрешительные документы. В заводском медпункте был проведен капитальный ремонт всех помещений. В каждый кабинет было закуплено и установлено требующееся медицинское оборудование и мебель. Необходимую помощь работникам предприятия оказывает заведующая медпунктом - медицинская сестра Хасанова Лаура Алижановна. Водители СТК-27 ежедневно проходят обязательный медицинский осмотр перед выездом на линию. Кроме этого, на базе заводского медпункта регулярно проводятся Дни донора, медицинские осмотры, диспансеризация и вакцинация про-



Л.А. Хасанова, заведующая медпунктом

фильными врачами МУЗ «Центральная городская больница» нашего города.

Работа ответственных работников бюро и медпункта оценена похвалой и благодарностью гостей и работников завода, а также медицинских специалистов, оказывающих услуги нашим заводчанам.

**Коммерческий директор,
Ю.В. Мигунов.**

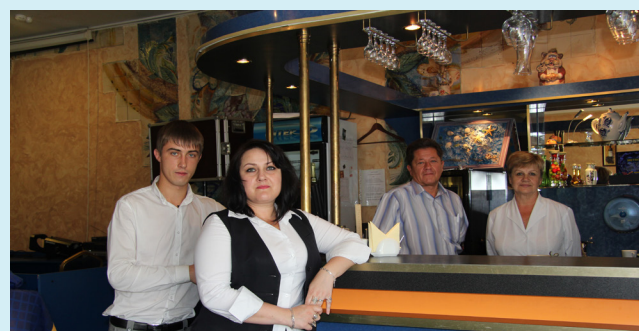
ЦЕХ ПИТАНИЯ



*Светлана Борисовна Сазикова,
начальник цеха питания № 39*

Вот уже на протяжении 22 лет цех питания № 39 ОАО ЛЗОС занимается организацией питания сотрудников завода и жителей города, а также вы-

полняет важную и ответственную работу по обеспечению питанием дошкольных и средних образовательных учреждений города. В результате неоднократных проверок, проводимых Управлением образования, Роспотребнадзором, не было высказано ни единого замечания в адрес работы подразделения. За время работы цех №39 неодно-



Сотрудники клуба «Синяя птица»

кратно получал благодарственные письма и Почетные грамоты.



Повара цеха питания № 39

Хорошей традицией стало проведение тематических вечеров с приглашением известных артистов, выпускных вечеров школьников и их учителей и родителей, Новогодних праздников, ежегодных праздничных мероприятий ко Дню Победы для ветеранов завода. Для работников предприятия практикуется проведение свадеб, юбилеев и других мероприятий с предоставлением льгот, кроме того на территории предприятия работают



Сотрудники цеха № 39

два буфета с отпуском блюд по сниженным ценам. Постоянно, на базе цеха питания, проводятся общегородские мероприятия, встречи иностранных делегаций, а клуб «Синяя птица» стал одним из самых посещаемых и любимых в городе.

Ведется постоянная работа по улучшению качества приготовляемых блюд с учётом пожеланий и предложений посетителей. Проведена большая работа по замене оборудования - все плиты переведены с газового обслуживания на электрическое, проведен капитальный ремонт всех помещений цеха с заменой коммуникаций и старых деревянных оконных рам на современные пластиковые.



Сотрудники бухгалтерии цеха № 39

В нашем коллективе царит атмосфера дружбы, взаимопонимания и взаимовыручки. Отрадно, что наряду с ветеранами, работает прекрасная молодежь.

Начальник цеха № 39
С.Б. Сазикова

ОТДЕЛ ПО СБЫТУ И ОТГРУЗКЕ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ



*Вадим Александрович Кондрашин,
начальник отдела № 34*

История отдела по сбыту и отгрузке готовой продукции неразрывно связана с историей развития и становления коллектива Лыткаринского завода оптического стекла.

У истоков создания системы сбыта стояли замечательные люди: Андрей Иванович Левицкий, Олег Григорьевич Петухов, Иван Севастьянович Побегайло.

Серьезный вклад в укрепление и развитие традиций службы сбыта внесли ее бывшие руководители и сотрудники: В.А. Косоуров, Н.В. Миронов, В.И. Иванова, А.С. Глазунова, О.Н. Гребцова, Т.С. Баулина, Н.Н. Бычкова, З.В. Осинкина, Л.Н. Глеб-



ченкова, В.В. Никитин, В.С. Чубриков и многие, многие другие. Особая роль в этом процессе принадлежит Ольге Петровне Русиновой, проработавшей в отделе сбыта 44 года.



Коллектив отдела № 34

Деятельность отдела по сбыту и отгрузке готовой продукции на современном этапе направлена на решение задач по формированию годовых и квартальных производственных планов, на основе проработки и анализа поступающих заявок, по своевременной поставке потребителям, в соответствии с заключенными договорами, продукции надлежащего ассортимента и качества. Важной задачей является контроль поступления денежных средств за отгруженную продукцию, а также работы по организации и обеспечению реализации и отгрузки продукции в соответствии с планом продаж, с учетом ускорения оборачиваемости денежных средств и недопущения образования сверхнормативных остатков готовой продукции. Немаловажной задачей является представление руководству предприятия предложений и рекомендаций по корректировке ценовой политики, снятию с производства морально устаревших изделий, разработке новых видов конкурентоспособной продукции.

И важнейшая из всех задач – это формирование портфеля заказов на текущий период с целью наиболее полной загрузки производства.

Формирование портфеля заказов осуществляется по трем основным направлениям специализированных производств:

1. Оптических материалов, включая варку оптического стекла, изготовление заготовок и волоконно-оптических элементов.

2. Оптико-механических и оптико-электронных приборов гражданского и специального назначения в интересах Минобороны, МВД, МЧС и др.

3. Крупногабаритной оптики, включая линзовые космические и фотографические объективы, зеркала космического базирования и астрономической оптики.

Базовая ставка сделана на предприятия Минобороны, выпускающие БТТ, комплектаторами которой является наше предприятие, ведущие предприятия оптической промышленности, производящие оборудование и приборы с использованием оптических материалов, и предприятия, приобретающие товары народного потребления и товары производственно-технического назначения. Среди них: ОАО «АМЗ» (г. Арзамас), ОАО «НПК «УВЗ» (г. Н. Тагил), ОАО «Курганмашзавод» (г. Курган), ОАО «ММЗ» (г. Мытищи), ОАО «Трансмаш» (г. Екатеринбург), ОАО «ВгТЗ» (г. Волгоград), ОАО «Третий Спецмаш» (г. Пермь), ОАО «144 БТРЗ» (г. Екатеринбург), ОАО «КБТМ» (г. Омск) и др.

К этому следует добавить, что в связи с планами Министерства обороны по модернизации основных видов бронетанковой техники, для их оснащения нашему предприятию предстоит дополнительно осуществить изготовление и поставку нескольких наименований новых видов продукции. Договоры с соответствующими заказчиками оформлены и находятся в стадии реализации.

Основную долю в объёме поставок гражданской продукции составляют поставки оптического стекла в адрес его основных потребителей в Российской Федерации и в Республике Беларусь – ведущих предприятий оптической промышленности: «УОМЗ» (г. Екатеринбург), «Швабе «ОБОРОНА И ЗАЩИТА» (г. Новосибирск), «КЗ им. Зверева» (г. Красноярск), «ЛОМО» (г. С.-Петербург),



*А.П. Савушкина,
сотрудница отдела № 34*



Сотрудники отдела № 34

«ВОМЗ» (г. Вологда), «ТОСС» (г. Саратов), «ЗА-ТОН» (г. Апрелевка), «РОМЗ» (г. Ростов), завод «Сфера» (г. Минск), завод «ММЗ имени Вавилова» (г. Минск), завод «Оптик» (г. Лида) и др.

В этой связи, следует отметить увеличение объема поставок в адрес ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ». Заключены многомиллионные контракты на период 2014 года и имеются серьезные основания рассчитывать на аналогичные контракты в перспективе на несколько лет.

И особо необходимо выделить работы с «Институтом Солнечно-Земной Физики» (г. Иркутск) по Национальному гелиогеофизическому комплексу РАН, рассчитанные до 2015 года, на общую сумму более 865 миллионов рублей.

В связи с возрастающим интересом ведущих экономически развитых государств к изучению космического пространства, производство крупногабаритной астрономической оптики становится приоритетным на нашем предприятии.

Учитывая специфику указанного производства, состояние конкурентной среды, приобретенный опыт по исполнению международных контрактов и сформировавшийся имидж, наше предприятие обоснованно рассчитывает на расширение партнерства и участие в крупных международных проектах по изготовлению заготовок и обработке крупногабаритной оптики.

Это подтверждается проведением переговоров специалистов ОАО ЛЗОС с представителями зарубежных компаний как на международных выставках, так и во время двусторонних визитов.

Кроме перечисленных направлений огромная составляющая по формированию портфеля за-

казов принадлежит направлению НИОКР, выполняемых по заказу Минобороны и вошедших в Федеральную целевую программу (ФЦП).

Выполняя основные задачи по организации отгрузки и реализации готовой продукции, сотрудники отдела используют весь накопленный опыт, профессиональные навыки и личные качества.

Наглядный тому пример – заместитель начальника отдела Светличная Виктория Альбертовна, на плечах которой лежит основная тяжесть оперативного решения текущих производственных вопросов.

На сегодняшний день четко работает механизм взаимоотношений с потребителями продукции нашего предприятия, который можно «разбить» на несколько этапов: прием заявок, оформление договоров, урегулирование разногласий, формирование предложений по плану производства, прием продукции от цехов-изготовителей, организация учета и хранения, упаковки, отгрузки и доставки продукции потребителю, контроль поступления денежных средств.

Весь этот процесс находится в руках профессионалов высокого уровня, которые реализуют его в повседневной работе: С.В. Руденок, Л.Н. Полякова, Е.В. Вавилова, Г.А. Мукимова, Н.В. Якубова, Л.П. Савушкина, Е.И. Карасева, В.С. Русинова, С.И. Селезнева, С.С. Кочкарев, В.Г. Помыткин.

Последние годы отмечены увеличением потребности в продукции нашего предприятия. Увеличение производственной нагрузки идет по всем структурным подразделениям, в том числе и по отделу сбыта и отгрузке готовой продукции.

Успешно решить задачу увеличения производственной нагрузки поможет не только организация и мобилизация резервов внутри каждого подразделения, но и слаженное взаимодействие между структурными подразделениями предприятия в целом, по всей производственной цепочке.

Коллектив отдела № 34 желает всем работникам предприятия удачи и здоровья в юбилейном году, укрепления заводского духа, чувства коллективизма, взаимовыручки и взаимоподдержки, роста самосознания и гордости за родное предприятие.

**Начальник отдела № 34
В.А. Кондрашин**



БУХГАЛТЕРИЯ ЗАВОДА



Наталья Николаевна Строчкова, заместитель генерального директора по финансам - главный бухгалтер

С 75-летней историей Лыткаринского завода оптического стекла непосредственно связано становление бухгалтерской службы. В результатах напряжённого творческого труда ОАО ЛЗОС есть и большой вклад бухгалтерской службы предприятия. Без производственного управления, экономического регулирования, бухгалтерского учета и анализа невозможна была бы организация производства оптического стекла с уникальными физико-химическими свойствами, изготовление высокоточных крупногабаритных астрономических зеркал и линз, многочисленных наименований оптических и оптико-электронных приборов, волоконно-оптических изделий. Бурное послевоенное развитие предприятия с созданием в 50-х годах оптико-механического производства, расширение стекловаренного производства с увеличением количества выпускаемых марок оптического стекла повлекло за собой изменение экономической и бухгалтерской службы завода: внедрялась система непрерывного оперативного планирования, новые системы материального стимулирования, совершенствовался бухгалтерский учёт. Бухгалтерию в эти годы возглавил Иван Иосифович Масло. В этой должности он проработал 42 года и считался одним из самых авторитетных и уважаемых работников. Под его руководством главная бухгалтерия многократно занимала классные места в смотрах-конкурсах по образцовой постановке учёта, отчетности и контроля. В эти годы активно трудились в бухгалтерии трудолюбивые высококвалифицированные специалисты, внесшие зна-

чительный вклад в дело совершенствования бухгалтерского учета, внедрения и перевода на ЭВМ учетных бухгалтерских операций: Е. А. Кошелева, П. И. Бардин, А. Д. Анохин, Ф. К. Кудинов, С. Ф. Архипова, Л. П. Глотова, П. В. Семенова, Т. Ф. Филатова, А. В. Купч, Е. В. Дурова, Т. Т. Щеголеватых, В. Г. Майстренко, Т. Ф. Алубина, М. И. Коновалова, Л. П. Баева, С. Ф. Хохлова, А. И. Чернышова, К. А. Малькова, К.С. Сафонова, Е.А. Гусева, Н. И. Рыжкова, Л. Г. Григорьева, В. Ф. Колдышева, В. П. Башилова, Н. Е. Мареева, В. М. Миронова, Е. В. Логвиненко, Т. Ф. Сафонова, Н. А Соловьева.

Следующим важным этапом в развитии предприятия являлось акционирование ПО «ЛЗОС» в ОАО ЛЗОС, проведенное на основании Закона РФ «О приватизации государственных и муниципальных предприятий РФ». Основной целью Государственной программы приватизации являлось расширение хозяйственной самостоятельности предприятий. На этом этапе развития предприятия значительно выросла роль экономическо-бухгалтерской службы, особенно возросла ответственность бухгалтерии за финансово-экономические показатели работы ОАО ЛЗОС с введением нового налогового законодательства - Налогового кодекса РФ. С введением данного кодекса всем работникам бухгалтерии, независимо от занимаемой должности, пришлось переучиваться, повышать свои профессиональные знания, так как кроме бухгалтерского учета работники бухгалтерии должны были освоить налоговый учет в соответствии с нормативными актами. В этот сложный период не все работники бухгалтерии смогли адаптироваться к новым высоким требованиям и по разным причинам уволились с завода.

Однако большая часть коллектива, опираясь на накопленный опыт, успешно изучили новые законодательные



Галина Ивановна Гребенькова, заместитель главного бухгалтера

акты, персональные компьютеры и успешно работали в новых условиях: Г. И. Гребенькова, И. А. Тимошенко, Л.Д. Обмолкова, Р.И. Рожкова, Н.Г. Ганыч, Т. Г. Крючкова, Р. Д. Завязкина, В. Д. Остапенко, Л.М. Хрипунова, Г.А. Грибова, О.А. Жални-на, И. Ф Кучина, Г.И. Бояскина, Л. Т. Франкова, Г. Н Герасимова, Г.С. Сайдашева и многие другие.



Сотрудники производственного бюро

Именно в таких непростых условиях бухгалтерию завода возглавил Виктор Александрович Смирнов, работавший до этого начальником литейного цеха, начальником планово-экономического отдела, имеющий два высших образования: техническое и экономическое.

Стоит особо отметить, что деятельность отдела № 26 способствует оптимизации бизнес - процессов и эффективному управлению данными, а значит, наше предприятие твердо стоит на пути к успеху и стабильности в современном мире жестокой конкуренции. Именно благодаря внедрению новой программной системы, была автоматизирована работа не только бухгалтерской службы, но и других подразделений ОАО ЛЗОС.



Коллектив бюро по расчетам с рабочими и служащими



Сотрудники бюро материального учета

В настоящее время под чутким руководством заместителя генерального директора по финансам - главного бухгалтера Строковой Н. Н. ведется работа по совершенствованию бухгалтерского учета. Активное участие в этой работе принимают работники: О.П. Сапронов, Н.С. Кузьмина, Т.В. Курнаева, Н.В. Петухова, Н.И. Ермошина, Н.Б. Воканова, С.С. Ермилова, С.И. Белозерова, О.Н. Кузнецова, В.Н. Соколова, Н.А. Тимофеева и другие.

Колоссальная работа проводится отделом по предоставлению всевозможных отчетов и ответов в головную организацию ОАО «Швабе», кредитные учреждения, налоговую инспекцию и иные контролирующие органы. Являясь составной частью управленческого аппарата, отдел №26 тесно связан со всеми службами, отделами и производственными подразделениями предприятия, получая от них необходимую для учета и контроля документацию и снабжая их экономической информацией о результатах работы.

Сплоченность сотрудников отдела №26 не ограничивается только разрешением служебных вопросов. Коллектив участвует в экскурсиях, организованных совместно с сотрудниками НИИПа, ТМКБ «Союз» и ОАО ЛЗОС. Доброй традицией стали новогодние вечера, праздник готовится всем коллективом с творческой выдумкой и задором. А как известно – кто хорошо отдыхает, тот хорошо работает.

Коллектив отдела № 26 поздравляет всех работников завода с 75-летием ОАО «Лыткаринский завод оптического стекла» и желает новых творческих успехов.

**Зам. генерального директора по финансам -
Главный бухгалтер
Н.Н. Строкова.**



ОХРАНА ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА ПРЕДПРИЯТИИ



*Юрий Михайлович Миронов,
начальник отдела № 29*

Сложность современного производства и стремительное развитие научно-технического прогресса требует комплексного подхода к охране труда и окружающей среды. На нашем предприятии специалистами отдела № 29 проводится постоянная целенаправленная работа по соблюдению законодательства по охране труда и природоохранного законодательства.

В соответствии с утвержденными нормами, работники предприятия постоянно обеспечиваются средствами индивидуальной защиты, смывающими и обезвреживающими средствами. По результатам аттестации рабочих мест работники, имеющие контакт с вредными химическими веществами, бесплатно обеспечиваются молоком. Лицам, работающим во вредных условиях труда, устанавливаются повышенные тарифные ставки, сокращенный рабочий день, а также предоставляется дополнительный отпуск. Ежегодно на предприятии реализуются мероприятия по улучшению условий рабочих мест, затраты на выполнение которых в период с 2009 года составили 10175 тыс. рублей.

В рамках реализации проекта «Добровольное декларирование деятельности работодателей по реализации трудовых прав работников» Государственной инспекцией труда по Московской области в 2013 году ОАО ЛЗОС вручен «Сертификат доверия работодателю», который подтверждает соблюдение норм трудового законодательства РФ на предприятии.

Кроме того, на предприятии в полном объеме имеются разрешительные документы по охране

окружающей природной среды, постоянно ведется контроль над сбором и временным хранением производственных и бытовых отходов на территории предприятия, а также за размещением их на полигоне. Специалистами отдела своевременно осуществляется расчет платежей за негативное загрязнение окружающей среды и предоставление отчетных сведений в надзорные органы. За активное участие в проведении «Дней защиты от экологической опасности в 2013 году» Московское областное объединение организаций профсоюзов наградило ОАО ЛЗОС дипломом.

Испытательная промышленная санитарная лаборатория постоянно осуществляет контроль качества питьевой, сточной воды, качества атмосферного воздуха на территории предприятия и в санитарно-защитной зоне.



Коллектив отдела № 29

Одним из важнейших направлений в работе отдела №29 является проведение инструментальных замеров вредных и опасных производственных факторов в подразделениях предприятия. Данные испытания проводятся по графикам, согласованным с территориальным отделом управления Роспотребнадзора по Московской области.

**Начальник отдела №29,
Ю.М. Миронов**

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ



*Алексей Степанович Раенков,
начальник отдела № 32*

Все последние годы работа коллектива отдела №32 велась по трем основным направлениям: технический контроль качества выпускаемой продукции, метрологическое обеспечение производства и стандартизация.

Технический контроль продукции начинается с проведения входного контроля поступающих на завод покупных материалов, полуфабрикатов и изделий, продолжается в стекловаренном, оптическом, механическом, инструментальном производствах и заканчивается контролем и испытаниями готовых изделий.

В этот юбилейный год хотелось бы отметить и поблагодарить за хорошую работу наших замечательных работников технического контроля: контролера внешней приемки О.М. Михееву, инженера по качеству в стекловаренном цехе Г.Г. Романову, контролера в цехе №6 Л.З. Москалеву, начальника БТК в цехе №7 Т.В. Князеву, контрольного мастера в цехах №93 и №95 Т.И. Макарову, начальника БТК в цехе №8 Н.И. Хныкину, инженера по качеству механического производства в г. Озеры Н.А. Котельникову, инженера по качеству в цехе №9 З.А. Соломенцеву, контролера в литейном производстве Г.А. Плюто, контролера в цехе №8 Е.Л. Кошелеву, контрольного мастера инструментального производства Н.Н. Блинкову, начальников БТК в сборочном цехе Н.В. Алексееву и Е.С. Полякову, контролера в цехе № 22 В.И. Трусову, начальника контрольно-испытательной станции В.М. Мухина, испытателя деталей и приборов М.В. Елизарову.

Десятки тысяч измерений образцов стекла, готовых деталей и изделий ежегодно производятся физиками отдела по показателям преломления, дисперсии, ослабления и поглощения, интегрального и спектрального светопропускания, ТКЛР и др. Контролерами физлаборатории круглосуточно ведется контроль параметров стекла при непрерывном процессе варки. Благодарим за эту ра-



Коллектив отдела № 32



Коллектив физической лаборатории отдела № 32

боту наших ветеранов Фомову В.А., Вьюгину Е.И. и Кузнецову В.Н.

В 2011 году в физической лаборатории введены в эксплуатацию два автоматических рефрактометра для измерения показателя преломления. По результатам аттестации рефрактометров метрологической службой ВНИИМ (г. Санкт-Петербург) точность измерения показателя преломления на порядок выше ранее использовавшихся рефрактометров.

Приобретенный в 2013 году автоматизированный спектрофотометр «Фотон» позволяет измерять 8 фотометрических параметров стекла в области спектра от 260 нм до 4500 нм.

Для контроля светопропускания в ИК области спектра для диапазона длин волн 1-25 мкм приобретен и введен в эксплуатацию в 2014 году ИК-Фурье спектрометр FT 801 (г. Новосибирск).

В настоящее время завершаются работы по капитальному ремонту новых помещений для физической лаборатории на 2-м этаже ЦЗЛ. Это



Коллектив службы стандартизации

будет замечательный юбилейный подарок для начальника физлаборатории В.А. Фролова, инженеров-физиков Н.А. Пискуновой, Т.Н. Бибиковой и Е.С. Потылицыной, лаборанта по физико-механическим испытаниям Г.В. Макаатаевой.

Спектрохимическая лаборатория отдела выполняет все виды химических и спектральных анализов, необходимых для обслуживания производства. Поступающие на предприятие керамические и сырьевые материалы для оптического стекловарения проходят 100%-ный контроль по содержанию красящих примесей и основного вещества. В результате за последние 5 лет были выявлены несоответствия нормативным документам в 270 пробах.

Также лаборатория проводит определение полного химического состава оптических стекол, сталей и сплавов, серебрясодержащих материалов, растворов для гальванических покрытий и т.д.



Коллектив спектрохимической лаборатории

За последние 5 лет кардинально изменился облик и оснащение спектрохимической лаборатории. В новых капитально отремонтированных помещениях размещено современнейшее оборудование и новая лабораторная мебель. Были приобретены спектрофотометр ПЭ 5400, атомно-абсорбционный спектрометр SHIMADZU, система микроволнового разложения проб в герметичных сосудах при высоких давлении и температуре Mars-5, система доочистки кислот до ультра чистого состояния, спектрометр с индуктивно-связанной плазмой ICAP 6300, а также произведена модернизация спектрографа ИСП-30 с переводом его в разряд спектрометра.

Техническая модернизация и высокая квалификация начальника лаборатории Т.Н. Белоус, инженеров-химиков А.Н. Череповой и Р.Р. Датчука,

инженеров спектрального анализа Л.И. Стацюк и Н.И. Мойленко, а также лаборанта Т.М. Кидановой позволило увеличить производительность выполняемых работ более, чем в 10 раз.

Метрологическая служба отдела состоит из трех бюро, которыми руководят грамотные и опытные руководители: Заскулина М.В., Катилина Л.И. и Туркина Л.Б. Ими проводится калибровка всех средств измерений завода: оптических, линейно-угловых, электро-, теплоизмерений, давления и расхода, - а это более 10 тысяч единиц в год.

Также метрологи отдела №32 выполняют оперативные и арбитражные измерения для подразделений завода, осуществляют метрологический контроль и надзор за правильным применением средств измерений.

В функции метрологической службы входит и организация поверки СИ, попадающих под действие ФЗ «Об обеспечении единства измерений». В этой области завод работает с такими организациями как: ФБУ «Ростест-Москва», Коломенским филиалом ФБУ «ЦСМ Московской области», ООО НПО «ЭКО-ИНТЕХ», НПП ООО «ЭКОНИКС» и др. В течение года поверке подвергается более 330 средств измерений.

Службой стандартизации отдела ведутся работы по следующим направлениям:

- актуализация фонда нормативных документов и обеспечение ими подразделений предприятия;
- разработка, согласование, нормоконтроль и оформление заводских нормативных документов;
- нормоконтроль конструкторской и технологической документации, разработанной подразделениями предприятия;
- лицензирование видов деятельности и серти-

фикация изделий и производств;

- совершенствование системы менеджмента качества предприятия.

Небольшой, но опытный коллектив службы в составе инженеров по стандартизации Л.В. Диевой, Н.Н. Фокиной и А.В. Баёвой всегда с честью справляется с поставленными задачами.

Так, в 2009 году была получена лицензия Роскосмоса на работу в области космического приборостроения, в 2010 году комиссией по сертификации аэродромов и оборудования МАК выданы сертификаты типа производства и средства измерения нашим изделиям РВО-5, ДВО-2 и ИМДВ-01. В этом же году СМК ОАО ЛЗОС сертифицирована в системах «Военный Регистр», «Русский Регистр» и IQNet на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008.

В 2011 году получены лицензии на конструирование и изготовление оборудования для атомных станций.

В 2013 году получена лицензия Федеральной службы по оборонному заказу на осуществление разработки, производства, испытания, установки, монтажа, технического обслуживания, ремонта, утилизации и реализации вооружения и военной техники, а также получен сертификат соответствия Органа по сертификации «Атом Техно Тест» на окна радиационно-защитные.

В 2014 году ЗАО «МОНОЛИТ-Серт» провел ресертификацию СМК ОАО ЛЗОС с целью расширения области сертификации в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 9001-2011 и ГОСТ РВ 0015-002-20112.

**Начальник отдела №32
А.С. Раенков**

ОТДЕЛ ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗОВ, ДОГОВОРОВ И ОПЕРАТИВНОГО ПЛАНИРОВАНИЯ



**Александр Александрович Агеев,
начальник отдела № 40**

Созданный в 2004 году отдел оформления заказов, договоров и непрерывного оперативного планирования производства призван осуществлять принятие и оформление договоров и разовых заказов на производство продукции по номенклатуре НПК-74, НПК-95, деталей к серийным ТНП и гражданской продукции ОМП-21, цеха № 7, механических и литьевых деталей ОМП-21, смотровых окон отделения № 16, а также организовать непрерывное оперативное планирование производства и цехами завода выполнения договорных обяза-



тельств.

За период с 2010 года по 2014 год отделом №40 было оформлено: 560 договоров на сумму 1989,9млн. рублей и 227(оплаченных) разовых заказов на сумму 45,4млн. рублей.

Оперативно и качественно выполняется работа по подготовке организационно-распорядительной документации.

Совместно с отделами №№ 31 и 34 формируются годовые и квартальные планы по производствам и цехам завода. Формируется портфель заказов.

Четко работает диспетчерский пульта завода, осуществляя контроль над выполнением оперативных указаний руководителей предприятия.

Выполнение поставленных перед отделом задач требует высокой квалификации работников, знание всех звеньев предприятия, поэтому в отделе собраны специалисты, имеющие большой опыт работы на предприятии.

Среди них – ведущий экономист Л.А. Калинин, начальники бюро Б.Г. Полетаев и Л.С. Кабанова, ведущие экономисты Л.И. Молева и В.П. Елисеева, ст.диспетчер В.А. Телкова, ст.инспектор Е.В. Лукьяненко.

Хотелось бы отметить и молодых сотрудников – экономистов I-ой категории Е.А. Воюкину и С.Г. Кречман.



Коллектив отдела № 40

У истоков создания отдела стояли такие высококвалифицированные специалисты как А.Н. Ненадышин, Ю.П. Щебекин, Л.А. Калинин, Г.Ф. Беляева, Л.Н. Кузнецова, Б.Г. Полетаев, отдавшие много сил и энергии для успешного функционирования системы планирования производства.

Коллектив отдела № 40, выполняя поставленные перед ним задачи, нацелен на своевременное и качественное их выполнение.

Коллектив отдела № 40 поздравляет всех работников завода с 75-летним юбилеем предприятия, желает всем успешно завершить юбилейный год.

Начальник отдела № 40
А.А. Агеев

ОТДЕЛ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ



*Владимир Александрович Кудрявцев,
начальник отдела № 51*

Датой образования отдела информационных технологий можно считать 1970 год, когда постановлениями Совмина СССР было принято решение о массовом внедрении вычислительной техники и создании автоматизированных систем

управления предприятием (АСУП) на всех передовых предприятиях страны, к которым, несомненно, относился и наш завод. Основу отдела составляли молодые специалисты из ведущих московских вузов - МГУ, МАИ, МИИТ, МЭСИ, специалисты машиносчетной станции главной бухгалтерии и нормативного бюро планово-экономического отдела.

Завод был не готов к внедрению АСУП, поэтому неудивительно, что многие руководители и специалисты относились к созданию нового отдела настороженно. Нередки были высказывания типа: «Зачем покупать дорогой арифмометр, когда есть логарифмическая линейка?» Одними из немногих активных сторонников и помощников в становлении нового направления были: Генеральный директор Шестаков В.А. и Главный бухгалтер Масло И.И.

Уже в 1971-1973 гг. были получены и запущены в эксплуатацию первые ЭВМ «Минск-32».

Перелом в сознании специалистов в пользу применения вычислительной техники на заводе наступил, когда оказалось, что без расчетов на ЭВМ невозможно завершить обработку поверхности 6-ти метрового зеркала БТА для Зеленчукской обсерватории.

К началу 80-х годов прошлого столетия в результате совместной работы молодого коллектива отдела и специалистов завода была создана нормативно-справочная база (состав изделий, пооперационные трудовые нормативы, ценники на материалы и готовую продукцию, подетальные нормы, кадры и т.п.) и внедрены первоочередные задачи подсистем АСУП:

- планирование и учет оптического стекла;
- оперативное управление в оптико-механическом производстве (ОПП);
- финансово-бухгалтерская деятельность (ФБД);
- технико-экономическое планирование (ТЭП).

В 1986-1990 годах развернулись работы по созданию интегрированной АСУ, объединяющей задачи АСУП и САПР в единое целое, в связи, с чем была проведена реорганизация, и в 1988 году были созданы новые отделы: АСУ и САПР. Служба информационной поддержки производства достигла своего максимума - 195 человек.

В 90-е годы из-за развала государства, вследствие которого произошло резкое падение объемов производства, возникли серьезные проблемы с финансированием, практически полностью были приостановлены работы по САПР, часть задач АСУП была снята с эксплуатации, а многие существенно переработаны под новые условия хозяйствования. Несмотря на то, что ежегодно уменьшалась численность службы, коллектив отдела успешно справился с заменой больших ЕС ЭВМ на персональные компьютеры и, как следствие, с изменением технологии обработки данных.

Новый импульс развитие информационных технологий на заводе, а с ним и отдел, получил и в новом тысячелетии. Несмотря на практически 10-ти кратное сокращение численности (195 чел. - 1988г. и 22 чел. - 2014г.), отдел и сегодня, совместно со специалистами завода, справляется с задачами, которые ставятся руководством предприятия.

Информационные технологии (далее И.Т.) сегодня – это инструмент, в основе которого современные аппаратные средства, средства связи и программное обеспечение, позволяющий более оперативно и эффективно управлять любым ви-

дом бизнеса и, в частности, производственным предприятием. Подчеркиваю – это инструмент, к сожалению, достаточно дорогой, а не панацея от всех бед.

В настоящий момент в эксплуатации на ОАО ЛЗОС находятся около 500 автоматизированных рабочих мест на базе персональных компьютеров, комплексная информационная система на платформе 1С: Предприятие 8.2, и корпоративная сеть на основе волоконно-оптических линий связи, к которой подключены более 250 пользователей.

Полностью или частично решены задачи:

- перевода конструкторско-технологических служб на компьютерное моделирование на базе CAD/CAM/CAE программного обеспечения от компаний ADEM, SolidWorks, Autodesk.
- управления логистикой, основными средствами, персоналом, финансово-бухгалтерским учетом и отчетностью на базе 1С: Предприятие.

В 2014 году, в соответствии с предложениями ОАО «Швабе», разработана концепция развития информационных технологий нашего завода на период до 2018 года, которая включает в себя полный отказ от работающей АСУ на базе DOS, перевод АСУ на платформу 1С и интеграцией информационных систем ОАО ЛЗОС и ОАО «Швабе».



Коллектив отдела № 51

Коллектив отдела поздравляет всех сотрудников и ветеранов завода с юбилеем и выражает уверенность в том, что все задачи в области информационного обеспечения жизнедеятельности ОАО ЛЗОС, с помощью руководителей и при активном участии специалистов предприятия, будут успешно решены.

**Начальник отдела №51,
В.А. Кудрявцев**



АДМИНИСТРАТИВНО-ПРАВОВОЙ ДЕПАРТАМЕНТ



*Жанна Анатольевна Петрова,
начальник департамента №70*

2004 г., когда произошло слияние юридического отдела № 70 и отдела № 52 (канцелярия, архив). Созданное подразделение получило название организационно-правовой отдел № 70. Функции отдела включали в себя правовое сопровождение деятельности завода, обеспечение внутреннего и внешнего документооборота (работа канцелярии) и архивная работа (комплектование, учёт и хранение архивных документов завода).

Правовое сопровождение деятельности ОАО ЛЗОС условно можно разделить на два направления. Первое направление – это проработка и анализ проектов договоров и внутренних распорядительных документов завода. Целью этой работы является обеспечение соответствия документов требованиям законодательства, идентификация возможных рисков и их уменьшение. Второе направление – это претензионно-исковая работа, которая включает в себя разрешение споров с контрагентами, взыскание задолженностей.

Обеспечение внутреннего и внешнего документооборота завода – другая важная часть работы подразделения. Эта работа требует предельной аккуратности, четкой организации, строгого выполнения установленных процедур. Всеми этими качествами в полной мере отличаются работники канцелярии (бюро делопроизводства), что позволяет им ежедневно обеспечивать своевременную обработку каждого поступающего документа. В работу канцелярии (бюро делопроизводства) входит организация регистрации, учета и хранения

Административно-правовой департамент № 70, как структурное подразделение завода, был образован в 2013 г. Подразделение образовалось в результате объединения разных отделов и направлений завода.

Первый шаг к созданию административно-правового департамента № 70 был сделан в

документов текущего делопроизводства, осуществление контроля над сроками исполнения документов и их правильным оформлением, обеспечение отправки и приема документов, в том числе в системе LanDocs.

Архив ОАО ЛЗОС насчитывает около 7 тыс. единиц хранения. Такой объем архива обусловлен установленными законодательством сроками хранения документов. Так, например, срок хранения кадровых документов работников завода, производственных приказов составляет 75 лет. И все эти документы должны быть соответствующим образом скомплектованы, систематизированы, описаны, чтобы в любой момент нужный документ мог быть найден. Основная часть запросов, которые поступают в архив – это запросы от работников завода для подтверждения различных фактов их трудовой деятельности, в том числе и для назначения пенсии.

В августе 2013 г. отдел № 70 был преобразован в административно-правовой департамент № 70. В ведение подразделения были переданы типография, функции по ведению, учету и хранению документации по акционированию и приватизации, функции по ведению корпоративной работы, а также по ведению единой электронной базы договоров ОАО ЛЗОС.

Изменения, происходящие в современном



Сотрудники департамента № 70

мире, безусловно, отражаются и на работе его подразделений. В настоящее время административно-правовой департамент № 70 осуществляет работу с использованием современных средств.

Для обеспечения оперативного документооборота внедрен электронный документооборот между заводом и предприятиями Холдинга (го-

*Коллектив департамента № 70*

ловная организация ОАО «Швабе»), вводится электронный документооборот всей корреспонденции предприятия и внутренних организационно-распорядительных документов на заводе.

Правовая работа ведется с использованием электронных информационно-правовых и поисковых систем.

Оснащение типографии современной множительной техникой позволяет обеспечить в полном объеме своевременное изготовление необходимых бланков и документов, повысить качество отпечатанной продукции.

Все это позволяет коллективу департамента № 70 оперативно решать поставленные задачи.

**Начальник департамента № 70,
Ж.А. Петрова**

ДЕПАРТАМЕНТ ПО КОРПОРАТИВНЫМ ВОПРОСАМ

*Андрей Сергеевич Белоусов,
начальник департамента №84*

Отдел по корпоративным вопросам был сформирован и начал свою работу в 2011 году. Основными направлениями деятельности данного подразделения является взаимодействие с Государственной корпорацией «Ростех», Министерством промышленности и торговли РФ, головной организацией ОАО

на в апреле и подписана в ОАО «Швабе» в августе 2013г. После чего, 25 октября 2013 г., данная «Стратегия» была утверждена Советом директоров ОАО ЛЗОС. Основными стратегическими целями являются: увеличение объемов производства и продаж, техническое перевооружение и оптимизация производства, а также повышение уровня заработной платы. Реализация данной Стратегии предусматривает 3 основных этапа: формирование важнейших программ и планов предприятия на долгосрочную перспективу, а также организация их реализации; повышение эффективности и укрепление рыночных позиций; достижение значимых позиций на мировом рынке.

Помимо «Стратегии развития ОАО ЛЗОС» была разработана и утверждена «Программа по реструктуризации и оптимизации производственных мощностей и основных фондов, включая формирование перечней непрофильных активов, ОАО «Лыткаринский завод оптического стекла» на 2013 год и плановый период 2014-2016 годов».

В 2013 году в результате слияния с отделом № 44 по связям с общественностью и рекламе, был образован Департамент по корпоративным вопросам, связям с общественностью и рекламе, в результате чего сфера деятельности расширилась. Специалисты ОАО ЛЗОС принимали активное участие в тематических конференциях, фору-

«Швабе», предприятиями, входящими в Центр компетенции по разработке, производству и обработке оптических материалов и другими организациями оптической отрасли.

Специалистами отдела была разработана «Стратегия развития ОАО «Лыткаринский завод оптического стекла» на период до 2020 года», определяющая долгосрочное видение развития нашего предприятия. Данная Стратегия была защище-



мах, регулярных российских и международных выставках, таких как: Международный форум «Оптические системы и технологии Optics-Expo» (г. Москва), Всероссийская выставка научно-технического творчества молодежи «НТТМ-2013» (г. Москва), «Мир стекла» (г. Москва), Международный авиакосмический салон (г. Жуковский), Международная выставка вооружения, военной техники и боеприпасов «Russia Arms Expo» (г. Нижний Тагил), «Photokina» (Германия, г. Кельн), конгрессы «Laser World of Photonics» (Германия, г. Мюнхен) и «Астрономические телескопы и инструменты» (Нидерланды, г. Амстердам).

Продолжается выпуск Корпоративного Журнала «ЛЗОС», отражающего события в деятельности предприятий Центра Компетенции, производственные новости, новую продукцию, жизнь подразделений, а также новости ГК «Ростех» и холдинга «Швабе». Проводится регулярная работа по производству сувенирной и полиграфической продукции, а также обновлению информационных стендов и щитов на территории и в подразде-

лениях предприятия.

Сохранилась и традиция проводить экскурсии для школьников, студентов, ветеранов и интернет-сообщества с целью популяризации завода и привлечения на предприятие молодого поколения.

Важным направлением в деятельности департамента остается работа с телекомпаниями, проводящими съемки нашего производства. Телеканал «Подмосковье», НТВ, «Россия 1», «Россия 2», «Россия 24», СТС, Russia Today, «Лыткари», телевизионный портал информационного агентства «РИА «Новости» и телестудия «Роскосмоса» использовали материалы о нашем предприятии в своих программах. В рамках подготовки к 75-летию предприятия была осуществлена съемка нового видеофильма о производственных возможностях ОАО ЛЗОС.

Начальник департамента №84,
А.С. Белоусов

ОТДЕЛ ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОПРОВОЖДЕНИЯ НИОКР



*Елена Юрьевна Рассадина,
начальник отдела № 85*

В период с 2008 по 2013 год ОАО ЛЗОС выполнял работы по 115 договорам НИОКР, из них 17 прямых государственных контрактов с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации. Надо отметить, что наше предприятие не проиграло ни одного конкурса на право заключения государственных контрактов на выполнение ОКР по Федеральной целевой программе № 1.

За истекший период общая сумма заключенных контрактов составила свыше 2 млрд. 500 млн. ру-

блей, в том числе около 800,0 млн. руб. по государственным заказам.

Большой объем работ был проведен техническими и экономическими службами предприятия при заключении и исполнении контрактов на выполнение НИОКР с ФГУП «РФЯЦ – ВНИИЭФ» (г. Саров), ОАО ЛОМО, ОАО «СКБМ», ОАО «КБСМ», ОАО «УКБТМ», САО РАН, ОАО «НКБ ВС», ОАО «НПК «СПП», ИНАСАН, ОАО «Красногорский завод им. Зверева». Опытные конструкторские работы по многим договорам будут выполняться вплоть до 2016 – 2017 годов, а жизненный цикл создаваемых образцов составит более 10 лет, таким образом, от качества выполнения НИОКР сегодня зависит возможность успешной работы на последующие годы.

Специалистами отдела проведена плановая инвентаризация библиотечного фонда. В настоящее время библиотека ОАО ЛЗОС насчитывает более 23 000 книг, публикаций, научно-технических отчетов. Фонд ежемесячно пополняется газетами «Российская газета», «Подмосковье», «Лыткаринские вести» и журналами «Оптический журнал»,



Сотрудники отдела № 85

«Новости космонавтики», «Главный метролог», «Вселенная, пространство, время» и др.

На сегодняшний день заключены более 20 договоров на аренду площадей на территории ОАО ЛЗОС, что приносит дополнительный доход более 20 млн.руб. в год. Основными арендаторами ОАО ЛЗОС на протяжении долгих лет остаются ОАО «ЛПК», ЗАО «АИЗ» и ЗАО «Лыткаринский арматурно-изоляционный завод».

Одним из признаков инновационного пути развития предприятия является участие сотрудников предприятия в научно-публицистической деятельности. В 2013 году наиболее активными авторами были М.А. Абдулкадыров, А.П. Семенов, В.Е. Патрикеев, А.А. Шаров, А.Е. Поздняков, достойный вклад внесли и молодые специалисты – А.А. Азербайев, С.В. Кошков и другие. Задачей, поставленной ОАО «Швабе» в этой области, будет выполнение возросшего в 1,5 раза плана по научным публикациям на 2014 год.

Все статьи регулярно публикуются в научно-технических журналах «Контенант», «Стекло и керамика», Glass Russia и др. Представляя научные достижения ОАО ЛЗОС, авторы докладов выступают на международных конференциях «Стекло: наука и практика», «Optics-Expo», «Astronomical Telescopes + Instrumentation», как в России, так и за рубежом.

Последнее время большое внимание на предприятии уделяется результатам интеллектуальной деятельности. Ведется работа по развитию системы управления интеллектуальной собственностью.

Патентная работа изобретателей и разработчиков завода и патентной службы отдела № 85 в отчетном периоде (2009-2014 гг.) характеризуется следующими показателями:

№№ п/п	Показатели работы	2009	2010	2011	2012	2013	2014	итого
1	Подано патентных заявок	4	-	3	4	5	3	19
2	Получено патентов	1	5	2	2	3	1	14
3	Использовалось в произ-ве	6	4	5	7	6	6	
4	Прибыль тыс.руб.	539,4	-	178,8	675,9	911,6	2129,8	4435,5

Поддерживается в силе с уплатой патентных пошлин 20 патентов. Авторами являются 30 действующих изобретателей завода, в том числе с наибольшим количеством патентов: сотрудники НПК-74 – А.Е. Поздняков и В.Ф. Суркова (по 4 патента), сотрудники отдела № 45 – А.И. Шмидт и Ю.Б. Грудзино (по 3 патента).

Кроме того, 7 патентных заявок, в частности 4 заявки от НПК-95 (Авторы: А.П. Семенов, В.Е. Патрикеев и др.) и 2 заявки от отдела № 45 (автор: А.А. Малькин), подано в Роспатент и находится на государственной патентной экспертизе.

Производимая на основе патентов продукция дает заводу многомиллионную прибыль. В частности, это заготовки из стекол ОК-4 и АКС-5 (патенты авторов НПК-74 на них используются уже по 12 лет), смотровые радиационно-защитные окна 254М (защищены двумя патентами авторов Н.П. Кулешова, Д.А. Голикова и др.).

Совместными усилиями разработчиков и патентоведа по всем проводимым темам НИОКР проводились патентные исследования на уровень техники и патентоспособность новых разработок. По двум темам поданы патентные заявки с целью патентной защиты будущей продукции.

**Начальник отдела № 85.
Е.Ю. Рассадина**



КООРДИНАЦИОННЫЙ ЦЕНТР ПО СОЗДАНИЮ НАЦИОНАЛЬНОГО ГЕЛИОГЕОФИЗИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА



*Алексей Юрьевич Добровольский, начальник
координационного центра № 87*

Координационный центр №87 был сформирован на ОАО ЛЗОС в 2013г. с целью реализации проекта по созданию Национального гелиогеофизического комплекса Российской академии наук, который будет являться единственным в России и одним из крупнейших в мире центров для проведения комплексных экспериментальных исследований в области физики Солнца и околоземного космического пространства (ОКП), решения актуальных прикладных задач, в том числе в интересах безопасности страны, и разработки перспективных космических технологий.

Состояние ОКП, включающего в себя такие области окружающей среды как: верхняя атмосфера, ионосфера и магнитосфера Земли, определяется солнечной и геомагнитной активностью.

В ОКП работает большое количество космических аппаратов различного назначения, с помощью которых ведутся научные исследования и решаются различные практические задачи, в том числе и в интересах государственной безопасности. Надежность и эффективность работы этих аппаратов определяется как использованием в них новейших технологий, так и состоянием окружающей аппараты среды.

Для обеспечения высокой надежности и эффективности космических и наземных систем различного назначения необходимо глубокое понимание физических процессов, происходящих на Солнце и в ОКП, без чего невозможно решать актуальные прикладные задачи и развивать новые

космические технологии.

Разрабатываемый комплекс включает в себя семь взаимосогласованных проектов крупных экспериментальных установок по физике Солнца и космической геофизике:

- Солнечный телескоп-коронограф (с диаметром зеркала 3 м; размещение – Республика Бурятия, Тункинский район, Саянская солнечная обсерватория ИСЗФ СО РАН);

- Радиогелиограф (размещение - Республика Бурятия, Тункинский район, радиоастрофизическая обсерватория ИСЗФ СО РАН);

- Система радаров: радар НР-МСТ и российская сеть когерентных КВ радаров (размещение- Иркутская область, поселок Листвянка, Байкальская астрофизическая обсерватория ИСЗФ СО РАН);

- Лидар (размещение – Иркутская область, поселок Листвянка, Байкальская астрофизическая обсерватория ИСЗФ СО РАН);

- Оптические инструменты (размещение - Республика Бурятия, Тункинский район, Геофизическая обсерватория ИСЗФ СО РАН);

- Нагревный стенд (размещение - Иркутская область, Ангарский район, пос. Одинск, территория радицентра №7 филиала ФГУП РТРС «Иркутский областной радиотелевизионный передающий центр»);

- Центр сбора данных и управления (размещение Иркутск, территория Иркутского научного центра СО РАН)



Примерный вид будущего Солнечного телескопа

Пространственное расположение планируемых установок позволит производить согласованные комплексные исследования всей цепочки взаимосвязанных событий от солнечных событий до откликов в нижней атмосфере Земли.



Радиогелиограф

Планируемый срок подготовки и реализации проекта составит около 8 лет, из них 3 года уйдет на разработку и согласование проектной документации в соответствующих

государственных структурах. Мы рассчитываем полностью завершить проектирование объектов комплекса в 2016 году.

На данный момент полностью завершены работы первого этапа: выполнена геодезическая съемка участков расположения объектов, проведены инженерные изыскания, разработана проектная документация, в которой представлен обзор возможных технических решений, выполнен их анализ и выбраны оптимальные варианты.

Сейчас активно ведутся работы второго этапа - проектирования объектов комплекса. В этом году был подписан контракт на разработку проекта Солнечного телескопа – коронографа между ОАО ЛЗОС и Бельгийской фирмой AMOS.

Мы рассчитываем до конца года представить на экспертизу проектную документацию и получить положительные заключения и по объектам “Оптические инструменты”, входящим в состав комплекса.

**Директор Координационного центра № 87,
А.Ю. Добровольский**

ОТДЕЛ КАДРОВ



*Валерий Леонидович Малица,
начальник отдела кадров*

Главной задачей отдела кадров является комплектование подразделений завода квалифицированными рабочими и инженерно-техническими кадрами, их обучение и аттестация.

За период с 2009 по 2013 гг. непосредственно на рабочих местах было подготовлено 370 рабочих по 25 специальностям. Ежегодно до 100 рабочих повышали свой разряд, до 20 - освоили вторую профессию. Более 400 работников проходили

различные виды обучения как непосредственно на предприятии, так и в учебных центрах и комбинатах г. Москвы каждый год.

За это время состоялось 4 выпуска молодых специалистов в филиале МГУПИ, и на сегодняшний день в подразделениях ОАО ЛЗОС работает 38 его выпускников. В целом за этот период на завод пришло 84 молодых специалиста. В 2011 году был создан Совет молодых специалистов.

Изменился качественный состав кадров. С 15% до 25% увеличилось количество работников



Коллектив отдела кадров



в возрасте до 35 лет, с 40% до 47% - количество работников с высшим и средним специальным образованием. У предприятия сложились прочные связи с МГТУ им. Н.Э. Баумана, Ивановским химико-технологическим университетом, Московским государственным химико-технологическим университетом им. Д.И. Менделеева. Ежегодно до восьмидесяти студентов этих ВУЗов проходят различные виды практик и выполняют дипломные работы. на нашем предприятии.

С целью привлечения выпускников к поступлению в профильные ВУЗы, организуются экскурсии на завод для учащихся школ города. Ежегодно более 500 школьников посещают ОАО ЛЗОС и знакомятся с историей, производством и

продукцией нашего предприятия.

За период с 2009 по 2013 гг. 8 работников ОАО ЛЗОС были награждены президентской стипендией за создание новых технологий и разработку современных образцов приборов спецназначения. Ежегодно работники завода участвуют в конкурсе «Инженер года» и становятся его лауреатами. Два специалиста ОАО ЛЗОС стали лауреатами конкурса «Наше Подмосковье».

За пять лет государственными наградами награждены 3 сотрудника, ведомственными наградами – 110 человек и областными наградами – 45 специалистов.

**Начальник отдела № 42
В.Л. Малица**

МОБИЛИЗАЦИОННЫЙ ОТДЕЛ



**Анатолий Владимирович Аббакумов,
начальник отдела №2**

Работа штаба гражданской обороны за период 2009-2014гг. проводилась в соответствии с ежегодно принимаемыми планами основных мероприятий. В основном – это обучение работников предприятия и личного

состава формирований ГО, ремонт и обслуживание защитных сооружений, поддержание в состоянии постоянной готовности системы связи и оповещения, приобретение необходимых средств индивидуальной защиты и т.п.

За период 2009-2014гг. генеральный директор и технический директор завода, а также более 50% начальников служб ГО, прошли дистанционное обучение в учебно-методическом центре «Специальный центр «Звенигород». Прошли подготовку в учебном отделении ГОЧС № 4 руководители групп, звеньев и постов аварийно-спасательных формирований ГО предприятия. С работниками предприятия, в целях приобретения практических навыков по вопросам гражданской обороны, проводились практические занятия, учения и тренировки, ежегодные «Месячники пожарной безопасности» и «Месячники по вопросам ГО, защиты работников и территории ОАО ЛЗОС от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного ха-

рактера».

Большое внимание руководство завода уделяет поддержанию защитных сооружений в нормальном состоянии. За отчетный период работниками отдела № 41 проведены ремонтно-строительные работы в защитных сооружениях № 3 и № 7, на пункте управления и в учебном классе ГО. Специалистами цеха № 12, совместно с подрядной организацией, восстановлено освещение в защитном сооружении № 3. Работниками цеха № 11 отремонтировано отопление на пункте управления ГО завода. Кроме того, ведутся ремонтно-строительные работы в защитном сооружении № 4.

За 2009-2014 гг. работниками отдела № 59 для своевременного оповещения рабочих и служащих проведена огромная работа по восстановлению радиовещания на заводе. Проводится работа по ремонту заводской АТС. Восстановлена телефонная связь на пункте управления ГО завода. Завершен ремонт охранной сигнализации на складе имущества ГО. В цехах и отделах завода ведутся работы по монтажу пожарной сигнализации, приобретено оборудование оповещения сигналами ГО и ЧС работников завода для подключения в единую систему централизованного оповещения регионального опо-



**Владимир Иванович Батрак,
начальник штаба ГО и ЧС**

вещения населения Московской области.

Руководство нашего завода уделяет большое внимание состоянию пожарной безопасности на предприятии. По указанию генерального директора завода за 2009-2014 гг. приобретены в необходимом количестве мотопомпы, ранцевые огнетушители, спецодежда спасателей с пропиткой. Ежегодно проводится перезарядка и приобретение новых огнетушителей, пожарных рукавов и инвентаря, необходимого для тушения пожаров. Ведутся работы по ремонту гидрантов, а также оборудован дополнительный резервуар для воды (на месте бывшей градирни).

За 2009-2014 гг. проведена большая работа и

СТК-27 по своевременному освежению металлов, химических материалов и средств индивидуальной защиты на складах отдела № 2.

В заключение, хотелось бы выразить благодарность руководителям и работникам отделов №№ 41, 59, цехов №№ 11, 12 и СТК-27 за проделанную работу, а также всем работникам предприятия, принимавшим активное участие в мероприятиях гражданской обороны ОАО ЛЗОС.

Начальник отдела №2,

А. В. Аббакумов

Начальник штаба по делам ГО и ЧС,

В. И. Батрак

ЗАВОДСКОЙ ПРОФСОЮЗ



**Юрий Алексеевич Потапов,
председатель профсоюза ОАО ЛЗОС**

ми предприятия, а также на другие соглашения, оформленные на различных уровнях в целях развития социального партнерства. В результате этого удалось решить многие вопросы в рамках трудовых и социальных интересов работников.

По договору с лечебно-диагностическим центром «Авангард» более 200 работников завода прошли бесплатное обследование и лечение за счет предприятия в период с 2009 года.

Профкомом ведется постоянный контроль над выполнением оздоровительных мероприятий. Так, за этот период, в лагерях южного направления, на берегу Черного моря, отдохнули и поправили своё здоровье 154 ребенка, кроме этого, 58 детей провели летнее время в загородных оздоровительных лагерях Подмосковья. Путевки южного направления выдавались родителям бесплатно, они оплачивали только стоимость проезда, в заго-

родные лагеря Подмосковья родители оплачивали только 10% от общей стоимости путёвки. После длительного перерыва, в 2014 году более 30 работников завода получили бесплатные путевки на санаторно-курортное лечение в республику Крым в Феодосийский военный санаторий. На ежегодных новогодних представлениях с подарками за это время побывали 8069 детей, причем родителям билеты выдавались бесплатно, а бабушки и дедушки оплачивали только стоимость представления. Помимо этого, Кремлевскую новогоднюю елку посетили 35 детей. За время с 2009 года, включая I полугодие 2014 года, работники завода получили материальную помощь за счет прибыли, оставшейся в распоряжении предприятия, на общую сумму свыше 10,5 млн. рублей.

Кроме этого, из средств профсоюзного бюджета на эти цели было израсходовано более 5,8 млн. рублей.

С целью улучшения условия труда и отдыха работников предприятия и их детей, профсоюзный комитет ОАО ЛЗОС и дальше будет направлять свою работу на укрепление социального партнерства.

Председатель первичной профсоюзной организации ОАО ЛЗОС,
Ю.А. Потапов

Коллектив профсоюза ОАО ЛЗОС



Коллектив профсоюза ОАО ЛЗОС



ПРОФЕССИОНАЛЫ

ЗАМЕЧАТЕЛЬНАЯ ЖЕНЩИНА!

Бурлакина Ирина Сергеевна начала свою трудовую деятельность на ЛЗОСе в отд.№ 51. После окончания МИЭМ (Московского Института Электроники и Математики) работала инженером-программистом в вычислительном центре.

С появлением первых персональных компьютеров специалисты ВЦ составляли программы для конкретных подразделений, где была необходимость систематизировать большие объемы информации и производить расчеты. Ирина Сергеевна, совместно с технологами оптического стекловарения, разработала и внедрила программы для создания и расчета нормативной базы стекловаренного производства.

В 1993 году перешла на работу в бюро цен планово-экономического отдела

Для ускорения и облегчения работы по расчету цен Ирина Сергеевна составила и внедрила программы по расчету цен на заготовки и изделия из оптического стекла и на товары народного потребления.

В 1994 году, без отрыва от производства, она получила экономическое образование.

В 1995 году возглавила бюро цен, которое занимается расчетом цен на всю номенклатуру выпускаемой нашим предприятием продукции, подготовкой калькуляций для участия в тендерах.

Природные способности, накопленный опыт, твердый характер, любовь к своей профессии, упорный труд позволяют Ирине Сергеевне решать задачи любой сложности, поставленные перед отделом.

Богатый опыт работы, целеустремленность, организационные способности, чувство высокой ответственности, принципиальность и доброжелательное отношение к людям снискали уважение и заслуженный авторитет в коллективе отдела.

Ирина Сергеевна - любящая жена и мать двоих детей, хорошая хозяйка. В свободное от работы время ведет активный образ жизни, посещает выставки, концерты, театральные постановки.

В 2004 г. за добросовестный и многолетний труд Ирина Сергеевна была награждена грамотой Российского агентства по обычным вооружениям.

Желаем Вам, Ирина Сергеевна, неиссякаемой энергии, успехов во всех делах, крепкого здоровья и благополучия!



Ирина Сергеевна Бурлакина

Главный экономист-
начальник отд. № 31,
Б.А. Савин

ЮБИЛЯРЫ

С ЮБИЛЕЕМ, АНАТОЛИЙ ИГОРЕВИЧ!



Анатолий Игоревич Шмидт

Поступив на завод в 1977 году после окончания МВТУ им. Н.Э. Баумана, Анатолий Игоревич Шмидт прошел славный трудовой путь от инженера-конструктора до главного конструктора ОМЭП – начальника отдела № 45.

За время работы он внес большой вклад в создание приборов гражданского и военного назначения, а также изделий народного потребления.

Под руководством и при непосредственном участии Анатолия Игоревича были разработаны более 50-ти новых оптико-механических и оптико-электронных приборов различного назначения: театральные бинокли, зрительные трубы, телескопы, объективы для фотоаппаратуры и астрономии, микроскопы, метеорологические приборы, смотровые приборы дневного и ночного видения для бронетанковой и авиационной техники.

В последние годы, в интересах Министерства обороны РФ, разработаны и успешно проходят испытания новые тепловизионные и телевизионные системы наблюдения для перспективных образцов бронетанковой техники. Данные системы по своим характеристикам значительно превосходят находящиеся на вооружении приборы.

Под руководством Анатолия Игоревича проводится большой объем работ по созданию новых приборов гражданского назначения. Разработаны и внедряются в серийное производство метеоприборы высокой надежности на современной элементной базе –

малогабаритный лазерный измеритель нижней границы облаков, лазерный измеритель высоты облаков.

За время работы на предприятии Анатолий Игоревич проявил себя высококвалифицированным специалистом, инициативным и принципиальным руководителем, умело осуществляющим подбор, расстановку, обучение и воспитание кадров, творчески решающим технические и организационные задачи.

Богатый опыт работы, организаторские способности, чувство высокой ответственности, доброжелательное отношение к людям нашли заслуженное уважение в коллективе нашего завода и всех предприятий – смежников.

От всей души поздравляем Вас с 60-летием и желаем Вам, Анатолий Игоревич, доброго здоровья, благополучия, счастья и дальнейших успехов в работе на благо нашего предприятия!

**Заместитель генерального директора,
С.А. Кузнецов**



ОТ ИНЖЕНЕРА-КОНСТРУКТОРА ДО ГЛАВНОГО КОНСТРУКТОРА ОАО ЛЗОС

Кузнецов Сергей Алексеевич начал трудовую деятельность на Лыткаринском заводе оптического стекла в 1989 году в должности инженера-конструктора, после окончания в 1987 году Московского института электронного машиностроения по специальности «Конструирование и производство радиоаппаратуры» и службы в рядах Советской Армии.

За время работы на предприятии он проявил себя высококвалифицированным специалистом в области оптико-механического и оптико-электронного приборостроения гражданского и специального назначения, творчески решающим технические и организационные задачи, уделяющим первоочередное внимание как использованию новой элементной базы и современных программных продуктов как в области автоматизированных систем конструкторского и технологического проектирования, так и внедрению прогрессивных технологий в производственной сфере. Зарекомендовал себя инициативным и принципиальным руководителем, умело осуществляющим подбор и расстановку кадров.

Кузнецов С.А. внес большой вклад в развитие оптического приборостроения на заводе и в отрасли. Он осуществлял непосредственное руководство разработкой образцов новой техники в интересах

Министерства обороны Российской Федерации, Министерства внутренних дел, Министерства чрезвычайных ситуаций и Федерального космического агентства.

В рамках этих работ, впервые на нашем предприятии, были созданы приборы с использованием телевизионных и теплотелевизионных каналов: комбинированный трехканальный прибор наблюдения ТВН-10, семейство телевизионных камер типа ТВКТ, ультрафиолетовый прибор «Обозреватель» для криминалистических служб, телевизионные камеры для подвижных и стационарных комплексов.

Были разработаны и внедрены в серийное производство новые метеорологические изделия – регистратор высоты облаков РВО-5 и измеритель метеорологической дальности видимости – ИМДВ-01.

Существенный вклад внесен Кузнецовым С.А. в развитие уникального производства крупногабаритных линзовых объективов диаметром до 700 мм и специальных зеркал, предназначенных для космической разведки и дистанционного зондирования Земли в интересах Министерства обороны Российской Федерации и Федерального космического агентства. Под его руководством, на базе уникальных оптических материалов ОК-4, ОФ-4, ОФ-6, было освоено наукоемкое производство крупногабаритных линзовых объективов. При этом, были решены сложнейшие технологические и производственные проблемы. Все это позволило создать высокоэффективные оптико-электронные системы и комплексы для специальной аппаратуры космического, авиационного и наземного базирования.

Наиболее значимыми из них являются:

- объектив «Актиний-4АГ» аппарата «Геотон-Л», предназначенный для мультиспектральной, высокодетальной съемки земной поверхности в режиме реального времени в составе КА «Ресурс-П»;

- объектив «Апо-Марс-3А» для аппаратуры типа «Кобальт», предназначенный для высокоразрешающей съемки земной поверхности;

- гамма крупногабаритных зеркально-линзовых объективов для оптико-электронных комплексов слежения наземного и морского базирования.

В последние два года под руководством С.А. Кузнецова проводился комплекс опытно-конструкторских работ по созданию новых образцов оптических и оптико – электронных приборов специального



Сергей Алексеевич Кузнецов

назначения.

Разрабатывались новые метеоприборы РВО-7Л и ЛДВО – измеритель нижней границы высоты облаков нового поколения, а также ряд изделий в области гражданской продукции (микроскопия, медицинская техника).

Благодаря инициативе и организаторским способностям С.А. Кузнецова, к участию в новых разработках были привлечены в качестве соисполнителей ведущие предприятия страны по конкретным видам деятельности.

Одновременно с проведением опытно-конструкторских работ под руководством Кузнецова С.А., на предприятии в настоящее время ведутся работы по техническому перевооружению оптико-механического производства в рамках Федеральной целевой программы «Развитие оборонно-промышленного комплекса на период до 2020 года», которые предполагают модернизацию основных технологических переделов оптико-механического производства:

- механический и автоматный участки;
- участок изготовления триплексов для изделий спецтехники;
- участок литья под давлением сплавов цветных металлов и пластмасс;
- участок штамповки;
- линия гальванических покрытий и лакокраски.

Результатом работ по модернизации производства станет выход предприятия на новый современный производственно-технологический уровень, соответствующий последним международным стандартам.

Выполнение опытно-конструкторских работ, совместно с программой технического перевооружения, позволит обеспечить устойчивый серийный выпуск новых изделий в рамках гособоронзаказа в соответствии с Государственной программой вооружения.

Кузнецов С.А. принимал непосредственное участие в обеспечении завода инженерными кадрами. Для решения нарастающей кадровой проблемы в 2004 году на территории завода открыт и успешно функционирует филиал Московского государственного университета приборостроения и информатики. В университете идет подготовка молодых специалистов по двум профильным специальностям завода. Сотрудники НТЦ-45, руководителем которого являлся Кузнецов С.А., успешно осуществляют преподавательскую деятельность в филиале. Это позволяет при подготовке специалистов учитывать специфику производства предприятия и получать специалистов, в значительной степени подготовленных к работе в подразделениях центра. На сегодня состоялось четыре выпуска, и 11 выпускников университета работают в подразделениях центра. Ежегодно в НТЦ-45 проходят различные виды практик студенты Московского государственного технического университета им. Н.Э.Баумана, Московского государственного университета геодезии и картографии. В общей сложности, за последние 5 лет, подразделения центра пополнил 21 молодой специалист.

Об уровне работ, выполняемых в НТЦ-45, и соответственно уровне специалистов, в том числе и молодых, говорит тот факт, что за последние 3 года двум из них назначена Президентская стипендия, ежегодно специалисты центра становятся лауреатами Всероссийского конкурса «Инженер года».

За высокие производственные показатели и добросовестный труд С.А. Кузнецов был награжден правительственными и ведомственными наградами:

- почетное звание «Почетный машиностроитель»;
- почетное звание «Заслуженный работник промышленности Московской области»;
- Благодарность Губернатора Московской области.

Своей энергией, трудолюбием, целеустремленностью, организаторскими способностями, чувством высокой ответственности за порученное дело С.А. Кузнецов завоевал уважение и признательность не только коллектива предприятия, но и коллег предприятий-смежников.

А с 1 августа 2014 года Сергей Алексеевич занимает должность Генерального директора ОАО «НПО «Оптика». Пожелаем Сергею Алексеевичу дальнейших успехов на новом, столь ответственном посту!

**Начальник отдела кадров,
В.Л. Малица**

Уважаемому Юрию Алексеевичу - 65!



Юрий Алексеевич Потапов

Вся трудовая деятельность Юрия Алексеевича Потапова связана с Лыткаринским заводом оптического стекла. Придя на завод в 1970 году после службы в рядах Советской Армии, Ю.А. Потапов прошел путь от рабочего-станочника до председателя профсоюзного комитета завода. За время работы на заводе он занимал различные должности: расточник, мастер, старший мастер, заместитель начальника инструментального цеха, заместитель председателя профсоюзного комитета завода.

На всех этапах своей трудовой деятельности Ю.А. Потапов зарекомендовал себя как грамотный, эрудированный специалист, обладающий высокими деловыми качествами и большими организаторскими способностями.

Работая в инструментальном производстве, Юрий Алексеевич принимал непосредственное активное участие в разработке и изготовлении оснастки, испытательных стендов, мерительного и режущего инструмента для изготовления космических объективов типа “Мезон”, “Телегаир”. Благодаря творческой и плодотворной работе Ю.А. Потапова и возглавляемого им коллектива, эти уникальные изделия изготавливались с высочайшей точностью и широко использовались в космических исследованиях.

Имея огромный опыт работы в инструментальном производстве, он, не считаясь с личным временем, принимал активное участие в его развитии, что позволяло коллективу завода выпускать новые изделия, среди которых были космические объективы новых поколений, астрономические и метеорологические приборы, изделия специального и гражданского назначения.

В марте 1989 года Потапов Ю.А. был избран заместителем председателя профсоюзного комитета, а в июле 1991 года – председателем профсоюзного комитета предприятия. В настоящее время он занимает должность председателя первичной профсоюзной организации ОАО “Лыткаринский завод оптического стекла”, избран в состав Московского областного комитета Всероссийского профсоюза работников оборонной промышленности, а также является членом Президиума данного комитета. В период с 1996 года по 2000 год Юрий Алексеевич избирался в состав Центрального комитета профсоюза.

За время работы на выборной должности в профсоюзе он в участвовал в защите социально-трудовых прав и интересов членов профсоюза, а также в сохранении и укреплении социальной сферы на предприятии.

При его непосредственном активном участии регулярно заключается и в настоящее время действует коллективный договор ОАО ЛЗОС, который отражает все вопросы взаимоотношений работодателя и работников предприятия. В рамках коллективного договора ОАО ЛЗОС, проводится работа по оздоровлению и организации отдыха работников завода и их детей.

За активную и многолетнюю работу в профсоюзе, Юрий Алексеевич Потапов удостоен многих наград по линии областного комитета, ЦК профсоюза, Московского областного объединения организаций профсоюзов, ФНПР (Федерации независимых профсоюзов России).

За принципиальность и доброжелательное отношение к людям, Юрий Алексеевич пользуется заслуженным авторитетом.

От всей души поздравляем Юрия Алексеевича с юбилеем и желаем ему крепкого здоровья, личного благополучия, счастья и дальнейших успехов в трудовой деятельности!

**Заместитель генерального директора по производству,
В.М. Герасимов**

Корпоративный журнал изготовлен ОАО ЛЗОС. Редактор О.А. Гирко.

Учредитель - Открытое акционерное общество “Лыткаринский завод оптического стекла”. Адрес редакции - 140080, Московская область, г. Лыткарино, ул. Парковая, дом 1. Телефон: 8 (495) 552-99-92. Распространяется бесплатно.

Зарегистрирован в Федеральной службе по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области 17 июня 2008 года. Свидетельство ПИ № ТУ 50-001.

Журнал отпечатан в издательстве ООО “Рпринто” 140080, Московская область, г.Лыткарино, ул. Парковая, стр. 4а

Тираж 2000 экз. Печать офсетная. Подписано в печать 12.09.2014